

预案编号：SGFYJYZ-2023-V1.0

预案版本号：第一版

内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司
凤源加油站

突发环境事件应急预案

内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站

二〇二三年十二月

发布公告

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国大气污染防治法》、《中华人民共和国水污染防治法》、《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》等法律、法规有关规定，建立健全内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站突发环境事件应急体系，确保加油站在发生突发环境事件时，各项应急工作能够快速启动，高效有序，最大限度地减轻突发环境事件对环境造成的危害和损失，结合加油站的实际情况，制定了《内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站突发环境事件应急预案》。

《突发环境事件应急预案》现批准发布，自发布之日起实施。

批准人：

日期： 年 月 日

目 录

预案文本	1
1 总则	1
1.1 编制目的	1
1.2 适用范围	1
1.3 工作原则	1
1.4 编制依据	1
1.5 预案体系	3
1.6 预案衔接	3
1.7 风险源	4
1.8 事件分级	5
2 组织机构及职责	8
2.1 应急组织机构体系	8
2.2 指挥机构及职责	8
2.2.1 应急指挥部职责	8
2.2.2 应急指挥办公室职责	9
2.2.3 应急处置小组职责	9
2.3 政府主导应急处置后的指挥与协调	11
3 预防与预警	13
3.1 预防工作	13
3.2 环境风险源监控与预警	13
3.3 预警	15
3.4 预警信息发布	17
4 信息报告与通报	19
4.1 报告方式	19
4.2 信息报告与通知	19
4.3 信息传递	19
4.4 通报可能受影响的区域说明	21
5 应急响应	22
5.1 突发环境事件分级	22
5.2 加油站环境应急响应分级	22
5.3 分级响应措施	23
5.4 应急响应程序	23
6 应急处置	25
6.1 应急处置原则	25
6.2 环境目标优先保护次序	25
6.3 应急处置程序	25
6.4 现场处置措施	26
6.5 污染消除与评估	29
7 应急监测	30
7.1 应急监测小组	30
7.2 应急监测要求	30
7.3 应急监测的响应程序	30

7.4 布点原则	30
7.5 布点采样方法	31
7.6 监测方案的确定	32
7.7 应急监测记录	33
8 应急终止	34
8.1 应急终止的条件	34
8.2 应急终止的程序	34
8.3 应急终止后的行动	34
9 后期处置	36
9.1 事故现场处置	36
9.2 开展环境恢复与重建工作	37
9.3 环境影响评估和预案改进	38
9.4 善后工作	38
10 应急保障	40
10.1 通信与信息保障	40
10.2 应急队伍保障	40
10.3 应急物资装备保障	40
10.4 经费保障	40
10.5 外部应急能力保障	40
10.6 其他保障	41
11 监督管理	43
11.1 预案培训	43
11.2 预案演练	45
11.3 奖惩	48
12 附则	49
12.1 名词术语	49
12.2 预案评审、发布、实施和更新	50
附件附图	52
附件一 加油站的营业执照	52
附件二 危险物质理化特性表	53
附件三 加油站应急联系方式	58
附件四 加油站应急物资清单	59
附件五 突发环境事件报告表	61
附件六 演习记录考核表	64
附件七 应急卡	67
附图一 加油站地理位置图	72
附图二 加油站平面布置及风险源分布图	73
附图三 加油站疏散撤离方案图	74

预案文本

1 总则

1.1 编制目的

为正确应对和有序处置突发性环境污染事件，进一步健全内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站环境污染事件应急机制，规范应急管理工作，提高突发环境事件的应急救援反应速度和协调水平，增强综合处置突发事件的能力，预防和控制次生灾害的发生，最大限度地保护员工和人民群众的健康和环境安全，将环境污染事故造成的影响降低到最小限度，使应急准备和应急管理有据可依、有章可循，提高全体员工风险防范意识，特制订了《内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站突发环境事件应急预案》。

1.2 适用范围

本预案适用于内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站在生产、运行过程中加油站发生或可能发生突发环境事件的预警、报告、处置、应急监测和应急终止等工作。可能发生的突发环境事件情景包括：

- (1) 因废气、废水及固废处理设施发生故障导致的环境污染事件；
- (2) 油料接卸、储存、装车、使用和处置过程中发生的爆炸、燃烧、大面积泄露等事件；
- (3) 其它突发性的环境污染事故。

1.3 工作原则

根据《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急[2018]8号）中对企业工作原则的要求，企业需要做到：救人第一、环境优先；先期处置、防止危害扩大；快速响应、科学应对；应急工作与岗位职责相结合等工作原则。

1.4 编制依据

1.4.1 法律、法规和部门规章

- (1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年修订，2015年1月1日实施）；

- (2) 《中华人民共和国突发事件应对法》（2007年11月1日起施行）；
- (3) 《中华人民共和国大气污染防治法》（2018年10月26日实施）；
- (4) 《中华人民共和国水污染防治法》（2017年6月27日修订）；
- (5) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年9月1日起施行）；
- (6) 《中华人民共和国安全生产法》（2014年12月1日实施）；
- (7) 《国家突发环境事件应急预案》（国办函〔2014〕119号）；
- (8) 《突发环境事件应急管理办法》（2015年6月5日实施）；
- (9) 《突发环境事件信息报告办法》（2011年5月1日实施）；
- (10) 《危险化学品安全管理条例》（2013年12月7日实施）；
- (11) 《危险化学品名录（2018版）》；
- (12) 《关于开展重大危险源监督管理工作的指导意见》（2004年4月27日实施）；
- (13) 《国家危险废物名录》（2021年版），部令第15号；
- (14) 《企业突发环境事件风险评估指南（试行）》（环办函〔2014〕34号）；
- (15) 《企业事业单位突发环境事件应急预案评审工作指南（试行）》（环办应急〔2018〕8号）；
- (16) 《关于印发<石油化工企业环境应急预案编制指南>的通知》（环办〔2010〕10号）。

1.4.2 技术规范与标准

- (1) 《环境空气质量标准》（GB 3095-2012）；
- (2) 《地表水环境质量标准》（GB 3838-2002）；
- (3) 《地下水质量标准》（GB/T 14848-2017）；
- (4) 《大气污染物综合排放标准》（GB 16297-1996）；
- (5) 《污水综合排放标准》（GB8978-1996）；
- (6) 《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2023）；
- (7) 《建设项目环境风险评估导则》（HJ/T 169-2018）；
- (8) 《突发环境事件应急监测技术规范》（HJ 589-2021）

；

- (9) 《危险化学品重大危险源辨识》（GB 18218-2018）；
- (10) 《储罐区防火堤设计规范》（GB50351-2005）；
- (11) 《石油化工企业给水排水系统设计规范》（SH3015-2003）；
- (12) 《石油化工可燃气体和有毒气体检测报警设计规范》（GB50493-2009）；
- (13) 《工作场所有害因素职业接触限值化学有害因素》（GBZ2.1-2007）；
- (14) 《事故状态下水体污染的预防与控制技术要求》（Q/SY1190-2009）；
- (15) 《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ 941-2018）。

1.4.3 相关技术文件和报告

- (1) 内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站项目竣工环境保护验收监测报告表；
- (2) 内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站其他相关资料。

1.5 预案体系

应急预案体系一般由综合预案、专项预案和现场处置预案三级预案构成。本应急预案不细分为综合应急预案、专项应急预案和现场处置预案；本应急预案为综合预案，主要包括总则，组织机构及职责，预防与预警机制，应急响应，应急处置、应急监测、应急终止、后期处置、应急保障、监督与管理、附则，附图附件等内容组成。

1.6 预案衔接

1.6.1 外部预案衔接

应急预案涉及企业多个组织与部门，特别是突发环境事故时不可能完全确定其属性，使应急救援行动充满变数，多数情况下，应急救援行动都必须寻求外部力量的救援。因此，企业与各相关救援单位、政府部门间的联动就显得尤为重要。本应急救援预案的上一级应急救援预案是指《牙克石市突发环境事件应急预案》。在工作机制方面，内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站突发环境事件应急预案，明确突发事件发生后，加油站自身无法控制事态发展立即向呼伦贝尔市生态环境局牙克石市分局报告、请求支援；本预案明确一级响应时由加油站应急指挥部负责临时指挥，先行开展应急救援工作，政府成立现场应急指挥部时，加油站应急指挥部将应急指挥权移交政府指挥部人员指挥，并介绍事故情况和已采取的应急措施，配合协助应急指挥与处置，见图1.6.1。预案的衔接由应急办公

室负责；本应急救援预案发布实施之后应向呼伦贝尔市生态环境局牙克石市分局备案。

本预案与《牙克石市突发环境事件应急预案》实施联动，加油站需要外部救援时，外部环境应急预案同时启动。

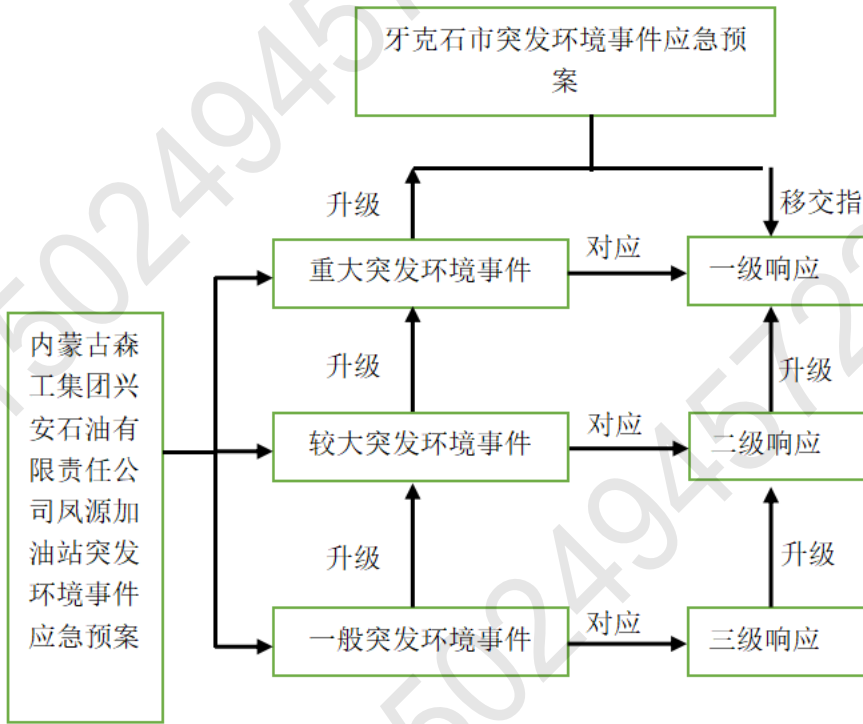


图 1.6.1 与外部应急预案衔接关系图

1.6.2 内部预案衔接

本突发环境事件应急预案与加油站安全生产应急预案同为加油站应急预案体系重要组成部分；当加油站安全生产应急预案中无法控制事态并将引起环境突发环境事件时可由安全生产应急预案衔接到本突发环境事件应急预案进行配合。详见图 1.6.2。

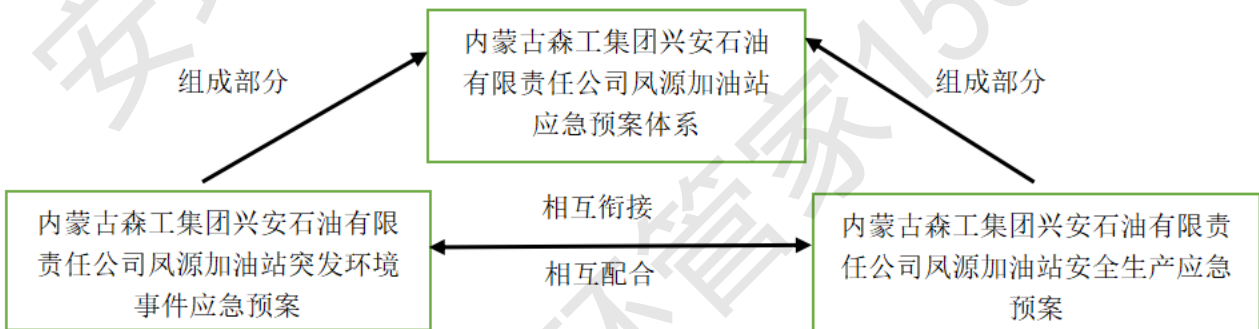


图 1.6.2 与内部应急预案衔接关系图

1.7 风险源

根据《内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站环境风险评估报告》得知，本项目风险源主要为柴油、汽油储罐区、卸油区及加油区。

1.8 事件分级

按照突发环境事件严重性和紧急程度，依据其可能造成的危害程度、波及范围、影响大小、人员及财产损失等情况，本项目将突发环境事件由高到低划分为重大（Ⅰ级）、较大（Ⅱ级）、一般（Ⅲ级）三个级别。

1.8.1 重大环境事件（Ⅰ级）

凡符合下列情形之一的，为重大环境事件：

（1）泄漏事故

①卸油区油罐车发生大面积泄漏，泄漏量达 5 吨及以上，泄漏油液在地面形成地面径流，油品污染土壤、地表水、地下水；

②储罐内层、外层同时破裂，泄漏油品污染土壤及地下水。

（2）火灾、爆炸事故

①储罐发生火灾、爆炸；

②油罐车发生火灾、爆炸；

③加油机火灾、爆炸，或者火灾爆炸造成人员死亡或重伤的。

1.8.2 较大环境事件（Ⅱ级）

凡符合下列情形之一的，为较大环境事件：

（1）泄漏事故

①卸油区油罐车输油管破损导致泄漏事故，泄漏量在 1-5 吨之间，泄漏液体在地面形成液池，短时间内无法处置；

②加油区加油机或车辆发生油料泄漏事故，泄漏液体在地面形成液池，短时间内无法处置；

③储罐内层破损、被腐蚀、导致油品泄漏；

④储罐外层破损；

⑤配管、管道发生泄漏事故。

（2）火灾事故

①卸油区大量油品泄漏遇火引发火灾，短时间内火情不可控；或者火灾爆炸造成人员中度受伤；

②加油机火灾、爆炸，或者火灾爆炸造成人员中度受伤的；

(3) 系统故障

①油罐装置区泄漏报警仪出现故障；

②油气回收系统出现故障；

③管道阀门破裂。

1.8.3 一般环境事件(III级)

凡符合下列情形之一的，为一般环境事件：

(1) 泄漏事故

①卸油区卸油口或油罐车输油管发生少量油料泄漏，泄漏量小于1吨，泄漏液体均承接于卸油口围堰内，短时间可处理；

②加油区发生加油过满或加油枪故障导致油料跑冒滴漏，在地面形成油渍，短时间可处理。

(2) 火灾事故

①加油机油品泄漏遇火源引发小面积火灾，且火情可控，短时间可处理；

②汽车尾气带火星，存在火灾，爆炸隐患。

(3) 自然灾害

当遇到自然灾害（雷暴、台风、极端高温等）发布预警。

根据内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司风源加油站突发环境事件的环境危害程度、影响范围、公司控制事态能力、应急物资状况，公司各类可能发生的具体事故类型与级别划分详见表 1.8.1。

表 1.8.1 各类可能发生的具体事故类型与级别

序号	事故类型	危险级别
1	油品发生大量泄漏，且一时难以控制。	I 级
2	站区内发生火灾、爆炸事故，且一时难以控制。	I 级
3	因台风、暴雨、雷击、山洪等自然灾害造成设备、建筑物坍塌、油品泄漏等事故。	II 级
4	埋地油罐由于抗浮措施失效而发生移位可能导致危险，但尚	III 级

	未造成危害。	
5	发生油品泄漏，可能或已造成人员伤亡，但是危险源已经得到有效控制，再次引发事故的可能性较小。	Ⅲ级
6	发生火灾，仅在局部造成影响，其影响范围尚在控制中。	Ⅲ级
7	油罐车、埋地管线等发生油品泄漏，及时处置不会造成严重后果。	Ⅱ级
8	周边单位发生火灾，可能危及加油站的。	Ⅱ级/Ⅲ级

2 组织机构及职责

2.1 应急组织机构体系

内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司风源加油站环境应急组织依托于加油站应急组织，设立应急指挥部、应急指挥办公室。应急指挥办公室下设应急保障组、现场处置组、环境应急监测组、应急疏散组、通讯联络组、医疗救护组、善后处置组和专家组等职能小组。

应急组织机构是内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司风源加油站非常设机构，当启动本预案时成立该组织机构，应急终止时机构功能随之停止。

内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司风源加油站应急组织机构图见图 2.1.1。

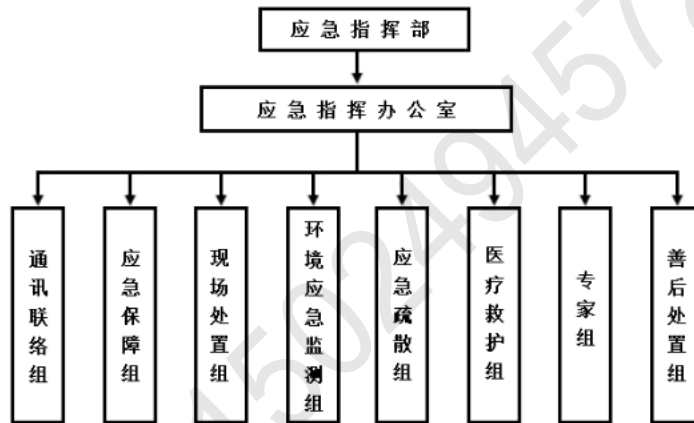


图2.1.1 应急组织机构图

2.2 指挥机构及职责

2.2.1 应急指挥部职责

总指挥：任志峰

副总指挥：王 鹏

(1) 总指挥职责

全面指挥突发环境污染事故现场的应急救援的调度、协调等工作；下达启动、关闭应急响应的命令；对是否需要外部应急救援力量做出决策；在指挥机构的授权下向政府部门汇报事故信息。

①批准应急响应的启动与终止；

②制订各级人员的应急救援职责；

- ③负责突发环境污染事件的信息上报工作；
- ④接受政府及环保主管部门的指令和调动；
- ⑤指导员工进行防护，妥善开展消毒去污处理工作；
- ⑥负责宣布应急响应的启动、终止；
- ⑦组织突发环境污染事件应急救援预案的演练。

(2) 副总指挥职责

协同总指挥落实应急响应；按照总指挥指令，指挥指挥突发环境污染事故现场的应急救援的调度、协调等工作；总指挥不在时，全权指挥应急救援工作；按事故处置程序正确组织进行现场事故处置，尽量减少伤亡及损失；在总指挥的授权下向政府部门汇报事故信息。

2.2.2 应急指挥办公室职责

办公室主任：刘洪波

职责：负责加油站环境应急日常管理工作中，包括制度管理、人员培训、应急物资更新储备、应急演练等；协调一般事故的处置；应急状态下协助应急指挥部综合协调应急处置工作，按应急总指挥指示，负责事故信息发布工作。

2.2.3 应急处置小组职责

(1) 应急保障组

组长：王 鹏

职责：为建立现场处置提供后勤保障条件；负责应急人员生活必需品供给；在紧急情况下根据应急指挥部的指示做好应急物资的采购及配送工作。

(2) 现场处置组

组长：何宝全

职责：负责现场抢险，修筑围堰、临时挡水坝、清污除污等工程事项；灾害发生时负责机械设备和电气设备的紧急处理，设备抢修，切断电源和恢复供电等；事故消除后，尽快组织力量抢修加油站的供电、供水等重要设施，尽快恢复功能。

(3) 环境应急监测组

组长：牟立三

职责：负责及时联系牙克石市环境监测站进行环境污染事故应急监测方案的制定，监测采样及实验室分析工作；负责根据环境事件的严重程度进行监测，

并随污染物的扩散情况和监测结果的变化趋势适当调整监测频次和监测点位；负责监测数据和监测报告的及时上报；

(4) 应急疏散组

组 长：律振良

职责：听到疏散信号后，指挥人员疏散，保证所有人（员工/参观者/承包商/其他外来人员）已经从工作区域疏散。场区疏散撤离路线见附图。疏散后负责各部门列队站，指挥各部门负责人清点人数后汇总，将疏散结果向指挥部报告。

(5) 通讯联络组

组 长：王丽梅

职责：建立有效的通信网络，危险区域内提供防爆型通信器材，现场禁止使用手机等非防爆型通信器材。保障现场救援指挥通信联络以及对外通信、联络的畅通。

(6) 医疗救护组

组 长：程亚兰

职责：熟悉加油站内危险物质对人体危害的特性及相应的医疗救助措施。储备足量的急救器材和药品，并能随时取用。事故发生后，应迅速做好准备工作，及时采取相应的急救措施对伤者急救，重伤员及时送往医院抢救。当加油站急救力量无法满足需要时，向其他医疗单位申请救援并迅速转移伤者。

(7) 专家组

组 长：任志峰

职责：应急时，专家组要迅速对事故进行分析、评估，提出应急对策和意见。并根据事态进展情况，及时向应急领导小组提出建议。

(8) 善后处置组

组 长：刘洪波

职 责：负责应急过程中的员工安置工作；负责 24 小时内向保险公司及社保机构报案；负责事故后受伤人员、受损设备的理赔事务；负责社保、保险机构的现场勘查、接待。

加油站应急组织联系方式详见表 2.2.3:

表2.2.3 加油站应急组织联系方式

应急救援指挥部		
职务	姓名	电话
总指挥	任志峰	13015125556
副总指挥	王 鹏	13134910160
办公室主任	刘洪波	13134962800
应急办值班小组		
组别	负责人	电话
应急保障组	组长 王 鹏	13134910160
现场处置组	组长 何宝全	18347064156
环境应急监测组	组长 牟立三	13134970967
应急疏散组	组长 律振良	13722017688
通讯联络组	组长 王丽梅	15104984806
医疗救护组	组长 程亚兰	15547019911
专家组	组长 任志峰	13015125556
善后处置组	组长 刘洪波	13134962800
应急响应责任人		
I 级响应	任志峰	13015125556
II 级响应	王 鹏	13134910160
III级响应	刘洪波	13134962800

2.3 政府主导应急处置后的指挥与协调

当发生较大突发环境事件时，加油站在各方面的应急能力都无法满足要求，为了最大程度降低突发环境事件的危害，加油站将对超出应急能力范围的突发环境事件及时上报有关部门，可能涉及的外部支援单位有以下几个方面：

- 1、加油站缺乏环保、应急救援等方面的专家，需要请求牙克石市生态环境局的协助；
- 2、加油站的应急物质和现场救援人员无法满足应急要求，需要请求牙克石市消防大队；
- 3、加油站无专职医疗人员和专门的医疗车，当发生较多人员中毒，或较重伤势时，无法承担医疗救援任务，需要及时送往医院，需要120急救中心的协助；
- 4、加油站受人员和管理权力的限制，疏散警戒范围为加油站外时，交通管制工作需要牙克石市公安和交警部门的协助；
- 5、加油站无法承担火灾爆炸事故、危险化学品泄漏的污染监测及后期的跟

踪监测工作，要及时联系生态环境行政主管部门及有资质的监测单位对加油站废水的污染因子进行监测，当污染事故扩大为区域时，需配合环保部门的应急监测。

出现火灾、爆炸事故时及时通知周边企业及村庄，组织村民疏散，周边企业进入应急状态。

在上级应急组织到来后，应急总指挥将指挥权上交，并积极配合上级组织的应急处置工作，由应急总指挥负责协调指挥各应急救援小组负责人。加油站建立与呼伦贝尔市生态环境局牙克石市分局、牙克石市人民政府之间的联动机制，统筹配置应急救援组织机构、队伍、装备和物质。当发生突发环境事件时，加油站内部无法控制事态的发展，需立即通知有关部门，有关部门指派救援队伍迅速赶往事故点，与加油站救援队伍相互协同，密切配合，在当地政府和事发单位的协调指挥下，共同实施应急处置行动，联系方式见表 2.3.1。

表 2.3.1 加油站外部救援力量联系方式

序号	类别	单位名称（联系电话）		主要能力
1	应急支持单位	牙克石市政府应急办	0470-7207787	应急指挥
2	应急支持单位	呼伦贝尔市生态环境局 牙克石市分局	0470- 12369	应急指挥
3	应急支持单位	牙克石市消防队	119	应急救援
4	应急支持单位	牙克石市公安局	110	应急救援
5	应急救援单位	牙克石市医疗急救中心	120	应急救援
6	应急支持单位	牙克石市应急管理局	0470-7332257	应急救援
7	总公司	总经理办公室：王福臣	0470-7427702	应急指挥
8		生产管理部：聂志旻	0470-7427126	应急指挥
9	附近互助加油站 及周边居民	龙源加油站：周稚评	13015125511	应急救援
10		陈军	15904803236	应急撤离
11		刘静龙	13847031788	应急撤离

3 预防与预警

按照早发现、早报告、早处置的原则，根据可能引发突发环境事件的因素和加油站自身实际，建立加油站突发环境事件预警机制。

加油站的预警要和加油站内部的安全生产预案和其他预案的预警进行衔接，确保预警及时、避免流程独立而不符合加油站实际情况导致操作无法有效实行。

预防及预警由总指挥（任志峰 13015125556）进行总的工作部署，日常检查由副总指挥（王 鹏 13134910160）负责管理，风险源监控由副总指挥（王 鹏 13134910160）负责管理。

3.1 预防工作

3.1.1 建立健全预案体系

内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站根据实际情况，及时组织并修订环境事件应急预案，根据环境风险源及生产工艺的实际情况，操作流程的规范更新情况等，制定新增风险的专项环境应急预案。

3.1.2 建立日常巡检台账

(1) 检查各防泄漏设施的阀门操作规程是否正确，纠正错误的操作规程，并加强对当班员工的培训；

(2) 检查罐区各储罐高低液位报警装置是否故障，以确保有效监控储罐内物料情况；

(3) 检查汽车是否戴好防火帽，接地油罐车进站，连接静电接地线，检查油罐车油品数量和质量；

(4) 检查可燃气体监测设施是否正常，以实现可燃气体泄漏和火灾的有效监控和预防；

(5) 检查人孔盖上的接合管与引出井外管道采用金属软管是否破裂，定期按照标准更换；

(6) 日常检查要做详细记录，做好日常巡检台账。

(7) 加强应急设施的日常检维修，保证应急状态下设备的正常运作。

3.2 环境风险源监控与预警

针对内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站存在的风险源，建立了应急监控系统，对重要设备的运行情况、重点区域的人员活动情况进行适时监控，监控方式分为人员监控和电子监控系统监控。

(1) 人员监控

a) 加油站设置安全责任人，管理人员严格按照分级危险点巡回检查，并做好检查记录，发现事故隐患应立即整改；

b) 加强设备管理，将每台设备的维护、保养的责任落实到人。

c) 应急物资至少每月保养、维护一次，并做好登记，发现应急物资损坏、破损以及功能达不到要求的，要及时进行更换，确保应急物资种类、数量满足应急救援的需要。

(2) 自动监控

①自动监控。分别在加油区、油罐区均有自动监控。由专业人员 24 小时监控。

②可燃气体自动监测报警。加油站在罐区等场所设置了可燃气体检测探头，在值班室安装声光报警显示器，当某设置点出现油品泄漏、油气浓度超标时，值班室可发出声光报警，即刻采取行动。

(3) 其他监控措施

①建立危险源管理制度，落实监控措施。

②建立危险源台账、档案。

③全厂每半年一次防雷防静电检测。

④特种设备设施定期保养并保持完好。

⑤做好交接班记录

(4) 卸油危险源防范措施

a: 做好准备，预防混油、溢油和静电事故。

① 测量油罐油面高度，计算油罐空余容量，保证油罐能容纳所购油品。

②检查油管、静电接地、消防器材是否完好齐备。

③ 检查汽车是否带好防火帽，接地油罐车进站，连接静电接地线，检查油罐车油品数量和质量。

b: 卸油中油罐司机和加油站人员谨慎操作，勤于观察，防止渗漏、跑油和引起火灾。

(5) 加油危险源防范措施

1) 加油员必须穿戴防静电工作服后上岗，并不得在加油区内穿、脱、拍打衣物。

2) 加油时将加油枪插入车油箱中，同时密切观察油箱油位，防治冒油。

3) 车辆停稳、熄火后，方将车辆油箱盖打开，进行加油。严禁向汽车汽化器及塑料桶内加油。

4) 非汽车加油区，应利用加油站专用加油壶在指定区域加油并配备灭火器。

3.3 预警

3.3.1 预警准备

在确认进入预警状态之前，相关部门人员按照相关程序可采取以下行动：

(1) 各应急队伍和人员进入应急待命状态，准备好应急抢险工具和物资，做好启动应急预案进行应急响应的准备（由应急保障组组长王 鹏 13134910160 负责）；

(2) 通知可能受到危害的人员和客户等与生产无关的人员做好撤离的准备（由应急疏散组组长律振良 13722017688 负责）；

(3) 指令各应急救援队伍进入应急状态，应急监测人员立即开展应急监测，随时掌握并报告事态进展情况（由环境应急监测组组长牟立三 13134970967 负责）；

(4) 针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危险扩大的行为和活动（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）；

3.3.2 预警分级

按照突发环境污染事件严重性、紧急程度及影响程度，将预警由低到高依次分为三级：蓝色预警、黄色预警、红色预警。

(1) 蓝色预警

卸油区、加油区、罐区发生泄漏等事故，值班人员预计通过先期及时处置，可防止有害气体扩散，可将环境风险控制在本岗位内的事件。没有向功能区以外区域扩散的可能，启动预警级应急救援预案的事故。

当发现以下情况时，适用蓝色预警行动：

- 1) 储油罐液位仪报警器报警时；
- 2) 加油机、地埋油罐泄压系统、油气回收系统工况出现异常工况，可能引起环境事故造成环境影响时；
- 3) 消防系统、可燃气体报警系统、高液位报警系统、地下水监测井等设施异常，不能正常发挥作用时
- 4) 站内发生吸烟行为、车辆安全事故应急其他人身安全等行为可能引起站

内发生环境事故造成影响时。

(2) 黄色预警

卸油区、加油区、罐区发生泄漏等事故，值班人员通过先期及时处置，但环境风险仍可能控制站区域内的事件。

当发现以下情况时，适用黄色预警行动：

- 1) 牙克石市政府发出地震、暴雨等蓝色预警预报，可能引起本站次生环境灾害的情况下；
- 2) 当相邻单位发生安全和环境事故情况下，可能引起本站次生环境事故的情况下；
- 3) 静电接地报警系统、高液位报警系统报警时；
- 4) 站内具体岗位内发生安全事故，可能引起环境污染影响时；
- 5) 储罐区地下水监测数据超标时。

(3) 红色预警

卸油区、加油区、罐区发生泄漏等事故，值班人员通过先期及时处置，无法控制在站内的事件。

当发现以下情况时，适用红色预警行动：

- 1) 当牙克石市政府发出地震、暴雨等红色预报，可能引起本站次生环境灾害的情况下；
- 2) 当相邻的单位发生重大安全和环境事故的情况下，可能引起本站人参加伤亡和次生环境污染事故的情况下；
- 3) 本站发现汽油大面积泄露，已经造成周围大气环境质量发生变化，本站的力量不能对事故进行控制的情况下；
- 4) 加油站内发生火灾或爆炸等生产安全事故、造成人员伤亡影响场地周边的大气环境质量时；
- 5) 加油站场内发生火灾或爆炸等安全生产事故，造成消防废水或油品泄露致场区外时

3.4 预警信息发布

3.4.1 预警发布

预警信息由应急指挥部（总指挥任志峰 13015125556）发布。预警信息包括

可能发生事故的类别、时间、影响的范围、预警级别、警示事项、相关措施和发布部门等。所有预警信息的发布、调整 and 解除均由应急指挥部统一发送。

信息内容包括：突发环境事件的危险品类型、泄漏原因、扩散形式、发生时间、发生地点、所在位置、影响范围、影响人口数量 and 经济损失、预计清理恢复时间，应急救援路线；

收集到的有关信息证明突发性环境事件即将发生或者发生的可能性增大时，按照相应级别的预警启动对应的应急响应。预警信息报告流程见下图所示：

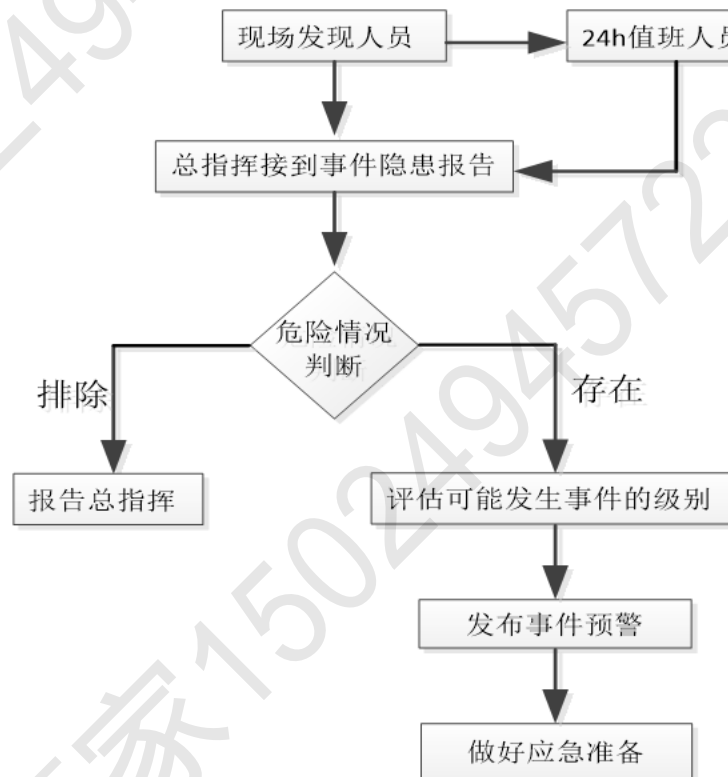


图 3.4-1 预警信息报告流程图

3.4.2 预警响应措施

在确认进入预警状态之后，相关部门人员按照相关程序可采取以下行动：

(1) 各应急队伍和人员进入应急待命状态，准备好应急抢险工具和物资，做好启动应急预案进行应急响应的准备（由应急保障组组长王 鹏 13134910160 负责）；

(2) 通知可能受到危害的人员做好撤离的准备（由应急疏散组组长律振良 13722017688 负责）；

(3) 针对突发事件可能造成的危害，封闭、隔离或者限制使用有关场所，中止可能导致危险扩大的行为和活动（由现场处置组组长何宝全 18347064156

负责)；

(4) 当事件未能得到有效控制时，相关现场人员应立即通知应急总指挥（任志峰 13015125556）启动相应预案。

3.4.3 预警级别调整

预警信息发布后，由于气象条件变化等因素，应急指挥中心认为达到其它级别的预警条件，预警需要升级或降级的，可进行预警级别调整。当预警信息在不同预警级别条件内频繁波动时，按高级别预警执行。

3.5 预警解除

现场环境风险得到控制，污染物不再扩散，并得到有效地收集、处理，应急指挥中心（总指挥任志峰 13015125556）最终确定引起预警的条件消除和各类隐患排除后，可以将预警解除。

4 信息报告与通报

4.1 报告方式

发生事故时最先发现者要立即报告本加油站负责人（总指挥任志峰 13015125556），接到报警后立即启动加油站突发环境事件应急预案，并立即组织事故处理和抢救，启动现场处置预案。

现场处置组（由组长何宝全 18347064156 负责）必须根据现场情况随时保持和应急总指挥（任志峰 13015125556）联系，由应急总指挥决定信息发布和处理。当事故发生时，主要采用电话、警铃或广播进行报告。III级（蓝色）预警信息由事故加油站负责人批准后，以电话或口头通知形式发布和解除；II级（黄色级）预警信息由加油站应急指挥办公室报加油站应急总指挥批准后，以电话或发文形式发布和解除；I级（红色级）预警信息由加油站应急指挥办公室报牙克石市生态环境局批准后，以电话或发文形式发布和解除。

4.2 信息报告与通知

如现场发生事故，现场的事故目击者立即通过现有的最方便手段（如对讲机或手动报警按钮或电话）向加油站领导或当班主管报告事故地点、部位、险情。当值班主管或应急指挥部接到事故报警后，现场最高职务者或当班主管首先通过电话或对讲机询问事故地点、现场情况、事故性质和险情趋势（必要时到现场核实），并立即通知应急指挥部。应急指挥部接到通知后，立刻组织人员赶赴现场，对现场情况进行评估，对事故进行分级，并启动相应级数的应急预案。

事故影响范围小，不造成人员伤亡，对环境没有破坏性，到达现场的副总指挥向指挥部通告相关情况，并由该工段的加油站领导或当班主管组织人员处理。

事故影响范围较大，已威胁到加油站员工的安全和对环境造成一定的破坏，但可以控制事态的发展，可以启动加油站内部应急预案，由内部应急人员按照保障措施应急处理。

事故已造成人员伤亡，需要外部应急保障时，应急指挥部应在第一时间内向牙克石市生态环境局汇报，同时向牙克石市人民政府办公室报告，并立即组织进行现场调查。紧急情况下，可以越级上报。

4.3 信息传递

1 初报

事故发生后，应秉着逐级上报的要求进行上报。事故当事人或发现人应立即向应急指挥部报告，报告内容包括事件发生时间、地点、类型，排放污染物的种类，已采取的应急措施，已污染的范围，可能受影响区域及采取的措施，是否有人员伤亡。

应急指挥部负责人（总指挥或副指挥）应在接到报告后，第一时间赶到现场，对情况进行充分的了解，并必须在接到报告后第一时间向应急总指挥（总指挥任志峰 13015125556）报告，越早越好。报告的内容同上，可增加：潜在的危害程度，转化方式及趋向，需要增援和救援的需求，以及应急办公室发布的预警级别和判断警情，并采取后续的应急响应措施。

应急总指挥接到上报事故汇报后，视事件的等级决定是否上报。如需上报的，必须在 15 分钟内向当地政府部门或生态环境局报告。报告内容包括事件发生时间、地点、类型和排放污染物的种类、数量、直接经济损失、已采取的应急措施，已污染的范围，潜在的危害程度，转化方式及趋向，可能受影响区域及采取的措施，需要增援和救援的需求。

当地政府部门或生态环境局接到汇报后，可视事故的情况，在 1 小时内逐级上报上级人民政府或环保部门。

2 续报

在初报的基础上报告有关核实、确认的数据，包括事件发生的原因、过程、受害程度、应急救援、处置效果、现场监测、污染物危害控制状况等基本情况（由副总指挥王 鹏 13134910160 负责）。

3 处理结果报告

采用书面报告，在初报和续报的基础上报告事件处置的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题（由副总指挥王 鹏 13134910160 负责）。

4 周边风险受体通知

发生突发环境事件以后，考虑到可能扩散至周围影响周边环境的情况。需要在事态趋于或者已经恶化情况下对周边可能受影响的单位和民众进行通知，发生

事故以后按照事态情况可以对周边企业居民进行电话通知（由副总指挥王 鹏 13134910160 负责）。

4.4 通报可能受影响的区域说明

对于可能受到污染的区域，要提前通知被报告人知道所发生事故的性质、发生频率以及发生后的应急措施。项目用地边界东侧紧邻根白线县道，交通便利。项目所在地周边以林地环境为主，本加油站最有可能受影响的区域为周边附近居民点，周边环境相对简单。应急指挥部根据发生事故的性质、事故当天的风向、风速及影响范围，要及时通知可能受影响的区域，做好应对环境风险的措施或进行紧急疏散。

表 4.4.1 加油站周边环境风险保护目标一览表

序号	类别	保护目标	距离 (m)	相对厂址方位
1	周边居民点	社区居民	500	NE
2	巨丰二队	居民	1960	NW
3	暖泉村	居民	3280	SW

5 应急响应

5.1 突发环境事件分级

突发环境事件分级标准按照突发事件严重性和紧急程度，可分为重大环境事件（Ⅰ级）、较大环境事件（Ⅱ级）、一般环境事件（Ⅲ级）。

5.2 加油站环境应急响应分级

根据内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站实际情况，按照突发事件严重性、紧急程度和可能波及的范围，对突发性环境事件分为三级响应。

（1）一级响应：

- ①由于处置事故没有得到有效控制而引发次生严重火灾事故；
- ②突发大的火灾、中毒等事故；
- ③需请求外部支援的其它事故；
- ④发生各类突发事件，存在着再次发生事故的危險，且后果严重。

（2）二级响应：

- ①发生火灾依靠单位灭火设备及救援器材短时间内能消除危險；
- ②事故危害仅在本站范围内，未对周边造成影响，或事故可能导致的后果不严重，依靠本站的力量即可实施现场应急处置；

③可能对单位的安全和作业人员造成一定威胁，需要调动全单位的资源进行控制。

按照如下要求进行应急响应启动：一级响应启动加油站级应急预案，并报请牙克石市应急局、生态环境局及相关部门及单位，请求外部支援；二级需启动加油站级应急预案。

（3）三级响应

当发生加油机泄露、电器故障等时，应启动三级响应，由现场负责人立即进行应急救援行动。

当发布蓝色（Ⅲ级）预警信息时，启动Ⅲ级响应；

当发布黄色（Ⅱ级）预警信息时，启动Ⅱ级响应；

当发布红色（Ⅰ级）预警信息时，启动Ⅰ级响应；

突发环境事件应急等级启动条件见表 5-1。

表 5-1 突发环境事件应急等级启动条件一览表

响应级别	响应主体	启动条件	事件分级
红色	内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站	环境风险目标发生危险物质发生大面积泄漏、火灾、爆炸等情况并可能或已经污染周边环境时，经初步评估并确认事件已超出本单位应急救援能力，影响超出厂界，需要借助外部救援时。	I 级
黄色	内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站	应急响应中心派应急小组成员赴现场进行实际检查后，发现异常情况确实存在，并有可能进一步发展为突发环境事件时，但经初步评估并确认事件可控制在站内范围内，能利用本单位应急救援力量控制事件升级。	II 级
蓝色	内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站	应急响应中心派应急小组成员赴现场进行实际检查后，发现异常情况确实存在，并有可能进一步发展为突发环境事件时，但经初步评估并确认事件可控制在功能区，能利用本功能区的应急处理措施控制事件的升级。	III 级

5.3 分级响应措施

5.3.1 III级响应措施

罐区、加油区的设备发生液体泄漏事故时，由岗位当班员工进行先期处置，及时切断泄漏源；岗位当班人员在采取先期处置措施的同时，向班长报告，并做出预警响应判断。同时随时关注事件，防止事件升级。

5.3.2 II级响应措施

当罐区、加油区的设备发生液体泄漏事故时，产生的泄漏物料和消防废水经站内措施，可以控制在站内。若污水外溢范围继续加大，可能会泄漏在外环境中随时关注事件，防止事件升级。

5.3.4 I级响应措施

当事故扩大、超出加油站控制范围的，发生与政府响应相衔接级突发环境事件时立即上报牙克石市人民政府和牙克石市生态环境部门，加油站站长担任临时总指挥，由牙克石市生态环境部门成立现场应急指挥部时，加油站总指挥移交指挥权并介绍事故情况和已采取的应急措施，加油站应急队伍统一听从牙克石市生态环境部门指挥部调度，且配合牙克石市人民政府事故后处置工作。

当泄漏物料、消防水和雨水排放到站外环境时，政府组织人员在环境通道内对污水进行处置，包括拦截、封堵、导流、吸附降解、收集转移等措施防止排入地表河流，并由政府部门及时将信息通报可能受影响的河流管理部门做应对准备；同时，政府部门负责将事故信息向社会公开，安抚群众情绪，维持社会稳定。

5.4 应急响应程序

5.4.1 接警与上报

加油站现场工作人员或其他值班人员发现环境风险目标或生产环节发生异常或事故并引发突发环境事件时，应及时报告班组长、值班领导（夜间应通知值班领导），加油站领导，同时向应急指挥中心报告。事件发生单位应当在事故发生后第一时间向环境事件应急指挥中心报告，并采取有效的方法对环境影响事态进行控制，报告时明确表述事件发生时间、地点、类型及初步判断可能造成的危害等。

应急指挥中心接到环境事件报告后，由总指挥（任志峰 13015125556）宣布启动本预案，召集各应急组赶赴现场，迅速了解、掌握事件发生的具体时间、地点、原因，涉及或影响的范围，已采取的措施和事件发展的趋势等，迅速制定事件处理方案并组织指挥实施，随时向当地政府部门报告事件处理的最新进展情况。

5.4.2 启动预案

启动《突发环境事件应急预案》时，同时启动相关专项应急预案。

（1）应急指挥中心办公室接到报警后迅速与向加油站应急指挥中心领导报告，通报情况。

（2）夜间发生事故时，应急指挥中心立即通知加油站夜间值班领导担负起临时指挥任务。

（3）应急指挥中心在上风向安全区域成立现场应急指挥部，及时形成通讯网络，保障调度指挥，通知指挥部成员赶赴事故现场。

（4）应急指挥中心根据造成突发环境事件的原因和事故情况启动专项应急预案，同时根据本预案分级响应条件下达启动《突发环境事件应急预案》的指令。

（5）现场指挥部指令开通事故广播、对讲机、内部电话、手机、加油站警报等通讯网络，做好信息传递和沟通。

（6）应急指挥中心通知、调配各应急救援队伍。

（7）现场指挥部调配应急资源包括物资、装备等。

6 应急处置

6.1 应急处置原则

(1) 坚持以人为本，保证生命安全。

以人的生命保护为核心的原则。制订应急处置方案应当优先考虑受突发事件危害人员的救助，在实施应急处置过程中应当充分保障受突发事件危害人员的生命安全，并注意保障参与应急救援人员的生命安全。

(2) 从源头上控制污染，避免或减少污染扩大。

(3) 防止和控制事故蔓延。

(4) 在保障生命安全的同时最大限度的保障生态环境不被破坏。

6.2 环境目标优先保护次序

环境目标优先保护次序如下：

(1) 周围居民点。

(2) 加油站职工

6.3 应急处置程序

(1) 指挥与协调

突发环境事件发生后，环境事件应急指挥中心正常运转，组织相关部门对事件现场进行处置。指挥中心下设的各专业组同时开展相应的工作，并服从上级的统一指挥和领导。

(2) 应急处置

环境事件发生时，环境事件应急工作小组进入全面应急工作状态，并根据需要采取相应的应对措施。相关单位和个人必须积极配合，支持环境事件应急处理行政部门和专业机构进行现场处理、应急监测、应急监察工作的开展。任何单位和个人不得以任何理由拒绝或妨碍工作的开展，否则依法追究责任。

突发环境事件发生后，事发单位立即组织人员对事件进行调查处理。环境监测应急小组到达现场附近后。应根据危害程度及范围、地形气象等情况。组织个人防护，进入现场实施应急。要尽快弄清环境事件种类、性质，污染物数量及已造成的污染范围等第一手资料，经综合情况后及时向领导小组提

出科学的污染处置方案，经批准后迅速根据任务分工，按照应急与处置程序和规范组织实施并及时将处理过程、情况和数据报指挥中心。

6.4 现场处置措施

6.4.1 储罐区现场处置措施

1、储罐泄漏事故应急措施（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）：

（1）泄漏源控制

①泄漏时，关闭相关储罐、管线、阀门，启用应急物资进行堵漏，使用防爆工具进行维修，可用消防砂等进行围堵，吸油毡进行收集（由应急保障组组长王鹏 13134910160 负责）；

②工艺输油路线阀门关闭，岗位操作人员要立即通知当班班长并上报应急办公室，同时疏散可能遭到泄漏波及的岗位人员。

③指挥部根据事故情况启动相应程序，事故抢修应急工作组人员戴呼吸器，穿工作服迅速进入危险区域确认泄漏处的形状、大小、流速及主要的流散方向。

④事故抢修应急工作组人员采用合适的材料和技术手段堵住泄漏处。如：利用钉木楔、胶塞（或球胆）堵、抱箍打卡子等方法处理泄漏点。

⑤应急监测组协助监测部门负责现场及周边污染情况监测、调查，将污染情况及时反馈到指挥部，由指挥部根据情况通知周围受污染区域职工，组织好安全撤离（由环境应急监测组组长牟立三 13134970967 负责）。

（2）储罐泄露，关闭工艺输油路线阀门，将罐内油品抽出，倒罐、清罐；现场操作人员必须佩戴防护器具。

2、油罐发生火灾、爆炸事故应急措施（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）：

油品储罐主要有汽油储罐、柴油储罐，在物料的储存和输送过程中可能发生泄漏、火灾、爆炸等事故。储罐区、加油区放置灭火器。

发生事故后，启动《生产安全事故综合应急预案》，迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，严格限制出入。切断火源和泄漏源，应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。

（1）小型火灾用消防沙覆盖灭火。

（2）采用泡沫消火栓灭火后，地面进行冲洗，冲洗废水暂储存起来，交由

危废单位单位处置。

(3) 灭火结束后按照泄漏处置措施进行堵漏。

6.4.2 加油区现场处置措施

1、加油区泄漏事故应急措施（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）：

停止受事故影响的生产作业，采取相应的措施切断泄漏管线与其他设备的联系，对管线进行泄压处理，关闭泄漏管线上下游阀门，将泄漏管线隔离。

现场立即警戒布控，停止一切动火作业，立即切断事故周围高、低压电源，防治火灾发生。

利用消防沙做好临时土坝，防治成品油漫流，对泄漏设备设施堵漏，控制泄漏，减少泄漏量，做好漏油设备的堵漏工作。

对泄露油品，使用吸油毡、消防沙、铜铝质容器等回收，进行处理。

2、加油区火灾事故应急处置措施（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）：

(1) 现场灌装人员立即停止作业和关闭与该管线相联阀门。抢险救援人员佩戴好防护用品，防爆工具等，对罐车进行检查，采取措施封闭泄漏点。

(2) 相关人员组织封锁泄漏地点周围交通，封堵周边下水通道，停止周围一切明火及防止静电。

(3) 抢险救援人员佩戴好防护用品，视泄漏情况，进行堵漏和灭火。

(4) 灭火后对地面进行冲洗，收集进行处理。

(5) 现场监测组监测现场可燃气体浓度和扩散情况，根据当时气象条件作出可燃气体在扩散方向。

(6) 当事故状态得到控制，对设备、排污状况进行认真检查，确认事故隐患已经消除，并检查事故池是否有外排的现象。

6.4.3 油气回收装置

该单元油气只是物理输送过程和物理溶解过程，不存在化学反应。油气回收装置区安一旦发生故障，工作人员立即停止汽油加油作业。

(1) 发生少量泄露，用吸油毡对油品进行吸附。废吸油毡储存在危废间。救援人员需配备个人防护用品（由应急保障组组长王 鹏 13789402917 负责）。

(2) 发生火灾爆炸时，用消火栓进行灭火，启动《生产安全事故综合应急预案》，油气回收装置周围用沙袋围挡，防止消防废水漫溢，产生的消防废水和

地面冲洗废水输送至污水处理系统，进行处置（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）。

(3) 应急处置严禁单独行动，防止泄漏物向重点目标扩散，采用防爆工具等进行堵漏（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）。

表 6.4.1 一般容器泄漏堵漏方法

部位	形式	方 法
罐(柜)体	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏。
	缝隙	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏。
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具、金属堵漏锥堵漏。
	裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组堵漏。
管道	砂眼	使用螺丝加粘合剂旋进堵漏。
	缝隙	使用外封式堵漏袋、金属封堵套管、电磁式堵漏工具组、潮湿绷带冷凝法或堵漏夹具堵漏。
	孔洞	使用各种木楔、堵漏夹具堵漏。
	裂口	使用外封式堵漏袋、电磁式堵漏工具组堵漏。
阀门	--	使用阀门堵漏工具组、注入式堵漏胶、堵漏夹具堵漏。
法兰	--	使用专用法兰夹具、注入式堵漏胶堵漏。

6.4.4 次生灾害现场处置

为在事故发生时能够及时对事故进行处理，防止次生灾害事故发生，主要采取以下应急处置措施（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）：

(1) 发生事故时，根据情况及时切断加热源、及时切断电源，及时切断物料输送源。尽量将事故缩小至可控范围内，以免引发连锁反应，引起重大事故。

(2) 发生事故时，确保消防产生的废水能有效进行收集，防止废水流出加油站，收集的消防废水预处理后引流疏导至污水处理系统处理。

(3) 在应急指挥中心和现场指挥部的指令下，由应急处置组，进行现场污染清理。

(4) 事故结束后，组成污染评估和事故调查小组，调查事故原因，研究制定处置和防范措施，进行现场监测，防止引发次生环境事件。

6.4.5 自然灾害引发突发环境事件现场处置

因地震、暴雨、洪汛等自然灾害原因引发突发环境事件时，采取以下处置措施：

(1) 污染处置根据事故安全范围，建立警戒区，疏散与抢险无关人员至安全区域，现场抢险人员做好个人防护（由应急疏散组组长律振良 13722017688 负责）。

(2) 应急指挥中心根据情况，必要时在站外围适当位置采取围堰、导流、围堵、挖坑暂存等方式，阻挡截留污水流向下游，污染下游敏感目标（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）。

(3) 污水排放得到控制处理后，要“善始善终”，直至全部污水和残余物料得到彻底回收，进行处理处置（由现场处置组组长何宝全 18347064156 负责）。

6.5 污染消除与评估

6.5.1 污染消除

在应急指挥中心指挥下，组成由现场处置组参加的污染清理小组，对现场进行污染清理。

6.5.2 污染评估

在应急指挥中心指挥下，组成、技术、单位参加的污染源评估和事故调查小组，评估现场污染状况，调查事故发生原因，研究制定处置和防范措施。

7 应急监测

应急监测参照《突发环境事件应急监测技术规范》HJ589-2010 执行，由于设立环境监测部门需要较大的投资和运行费用，鉴于加油站生产实际情况，环境监测工作量不多，因此未设立监测站。发生突发环境事件时，应急监测组及时联系与加油站长期合作环境监测单位进行监测，监测部门在应急监测组的协助下对污染区开展跟踪监测，监测部门根据实际情况制定应急监测方案，及时开展针对周边环境的应急监测，尽可能在短时间内，用简易的仪器对事件中有关污染因子浓度及扩散范围进行监测，确定可能影响的范围及污染程度，以便对事件能及时、准确的处置。

7.1 应急监测小组

事故发生后，内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站应急人员应委托有资质环境监测机构（委托牙克石市环境监测站进行监测），根据实际情况，迅速确定监测方案，及时开展针对环境污染事故的环境应急监测工作，在尽可能短的时间内，用小型、便携、简易的仪器对污染物质种类，污染物质浓度和污染的范围及其可能的危害作出判断，以便对事故能及时、正确的进行处理。

7.2 应急监测要求

监测人员须严格按《环境监测技术规范》、《大气监测质量保证手册》、《水质监测质量保证手册》的要求和《环境应急响应实用手册》、《突发性环境污染事故应急监测与处理技术》规定进行采样和分析。

7.3 应急监测的响应程序

- (1) 接受应急监测任务，启动应急监测响应预案。
- (2) 了解现场情况，确定应急监测方法，准备监测器材、试剂和防护用品，同时做好实验室分析的准备。
- (3) 实施现场监测，快速报告结果
- (4) 进行初步综合分析，编写监测报告，提出跟踪监测和污染建议。
- (5) 实施跟踪监测，及时报告结果。
- (6) 进行深入的综合分析，编写总结报告上报。

7.4 布点原则

(1) 采样断面（点）的设置一般以环境污染事故发生地点及其附近为主，同时必须注重人群和生活环境，考虑对居民住宅区空气、农田土壤等区域的影响，合理设置参照点，以掌握污染发生地点状况、反映事故发生区域环境的污染程度和污染范围为目的。

(2) 对被环境污染事故所污染的大气、地表水、地下水和土壤均应设置对照断面（点）、控制断面（点），对地表水和地下水还应设置消减断面，尽可能以最少的断面（点）获取足够的有代表性的所需信息，同时需考虑采样的可行性和方便性。

7.5 布点采样方法

1、对于环境空气污染事故

尽可能在事故发生地就近采样，以事故地点为中心，根据事故发生地的地理特点、当时盛行风向以及其他自然条件，在事故发生地下风向（污染物飘逸云团经过的路径）影响区域、掩体或低洼等位置，按一定间隔的圆形布点采样，并根据污染物的特点在不同高度采样，同时在事故点的上风向适当位置布设对照点。在距事故发生地最近的村落或其他敏感区域应布设采样。采样过程中应注意风向的变化，及时调整采样点的位置。

对于应急监测采样器，应经常予以校正，以免情况紧急时没有时间进行校正。

利用检气管快速监测污染物的种类和浓度范围，现场确定采样流量和采样时间。采样时，应同时记录气温、气压、风向和风速，采样总体积应换算成标准状态下的体积。

2、对于地表水环境污染事故

对江河的监测应在事故发生地及其下游布点，同时在事故发生地上游一定距离布设对照断面（点）；如江河水流的流速很小或基本静止，可根据污染物的特性在不同水层采样；在事故影响区域内饮用水取水口和农灌区取水口处必须设置采样断面（点）。本项目最近地表水位于加油站北约 1150m 处。

3、对于地下水环境污染事故

应以事故发生地为中心，根据牙克石市地下水流向采用网络法或辐射法在周围 2km 内布设监测井采样，在垂直于地下水流的上方向，设置对照监测井采样，在以地下水为饮用水源的取水处必须设置采样点。

采样应避开井壁，采样瓶以均匀的速度沉入水中，使整个垂直断面的各层水样进入采样瓶。

若用泵或直接从取水管采集水样时，应先排尽管内的积水后采集水样，同时要在事故发生地的上游采样一个对样品。

4、对于土壤环境污染事故

应以事故发生地为中心，在事故发生地及周围一定距离内的区域按一定的间隔圆形布点采样，并根据污染物的特性在不同深度采样，同时采集未受污染区域的样品作为对样品。必要时还应采集事故地附近的作物样品。

在相对开阔的污染区域采取垂直深 10cm 的表层土。一般在 10m×10m 范围内，采用梅花形布点方法或根据地形采用蛇形布点方法（采样点不少于 5 个）。

将多点采集的土壤样品除去石块、草根等杂物，现场混合后取 1-2kg 样品装在塑料袋内密封。

7.6 监测方案的确定

为了掌握事故发生后的污染程度、范围及变化趋势，需要实时进行连续的跟踪监测。应急监测全过程应在事发、事中和事后等不同阶段予以体现，但各个阶段的监测频次不尽相同，内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司凤源加油站应急监测方案的确定参见表 6-1。

表 7-1 应急监测方案的确定原则

事故类型	监测因子	检测执行	监测人员	监测点位	应急监测频次
环境空气 污染事故	非甲烷总 烃、CO、NO ₂ 、 SO ₂	具有资质 能力单 位； 采用环境 监测装 备及常 规分 析装 备	由资质 能力单 位指 派	事故发生地	初始加密(3次/天)监测， 随着污染物浓度的下降 逐渐降低频次
				事故发生地周围 居民区等敏感区 域	初始加密(3次/天)监测， 随着污染物浓度的下降 逐渐降低频次
				事故发生地下风 向	2次/天或与事故发生地 同频次(应急期间)
				事故地上风向 对照点	1次/天(应急期间)
地表水环境 污染事故	苯、甲苯、 乙苯、二甲 苯、萘、石 油类			事故发生地及其 下游布点；事故发 生地上游一定距 离布设对照断面 (点)；事故影响	1次/天(应急期间)

				区域内饮用水取水口和农灌区取水口处设置采样断面（点）	
地下水环境污染事故				事故发生地 2km 内设监测井	1 次/天（应急期间）
土壤环境污染事故	石油类物质、石油烃			事故发生地受污染的区域	1 次/天（应急期间）
				事故污染水质灌溉的区域	1 次/天（应急期间）
				对照点	1 次/应急期间

7.7 应急监测记录

现场监测记录是报告应急监测结果的依据之一，应按格式规范记录，保证信息完整，可充分利用常规例行监测表格进行规范记录主要包括环境条件、分析项目、分析方法、分析日期、样品类型、仪器名称、仪器型号、仪器编号、测定结果、监测断面(点位)示意图、分析人员、校核人员、审核人员签名等，根据需要并在可能的情况下，同时记录风向、风速、水流流向、流速等气象水文信息。

根据监测结果，综合分析突发性环境污染事故污染变化趋势，并通过专家咨询和讨论的方式，预测并报告突发性环境污染事故的发展情况和污染物的变化情况，作为突发性环境污染事故应急决策的依据。

8 应急终止

8.1 应急终止的条件

由最高响应级别应急指挥部总指挥（任志峰 13015125556）下达应急终止命令。

符合下列条件之一的，即满足应急终止条件：

- （1）事件现场得到控制，事件条件符合相关的环境标准；
- （2）污染源的泄漏或释放已降至规定限值以内；
- （3）事件所造成的危害已经被彻底消除，无继发可能；
- （4）事件现场的各种专业应急处置行动已无继续的必要；
- （5）采取了必要的防护措施以保护公众免受再次危害，并使事件可能引起的中长期影响趋于合理且尽量低的水平。

8.2 应急终止的程序

（1）各专业队伍依次向应急指挥中心报告应急处置情况，以及现场当前状态，包括人员伤亡情况、设备损失情况、环境污染情况等。应急指挥中心根据情况确认终止时机，宣布终止环境安全应急响应。

（2）应急指挥中心负责组织保护现场，组织事故调查取证。

（3）应急指挥中心总指挥下达应急终止命令，并告知当地人民政府和生态环境局。

（4）经应急指挥中心决定，应急响应中心通知加油站撤离人员返回各自岗位。

（5）应急指挥中心对紧急救援工作进行总结、上报。

（6）组织好受伤人员的医疗救治，处理好善后工作。

（7）应急终止的信息，应以手机短信、电话、书面或其它有效方式通知到本加油站职员以及牙克石市人民政府。

8.3 应急终止后的行动

（1）对现场中暴露的工作人员、应急行动人员和受污染设备、设施进行清洁净化。

（2）将此次发生的环境事故的起因、过程和结果向有关部门做详细报告。

(3) 全力配合事件调查小组，调查事件原因，初步评估事件影响、损失、危害范围和程度，查明人员伤亡情况。

(4) 全面检查和维护生产设施设备，清点救援物资消耗并及时补充，维护保养补充应急设备、设施和仪器。

(5) 对突发环境事件应急行动全过程进行评估，分析预案是否科学、有效，应急组织机构和应急队伍设置是否合理，应急响应和处置程序、方案制定执行是否科学、实用、到位，应急设施设备和物资是否满足需要等。

(6) 编制应急救援工作总结报告，必要时对应急预案进行修订、完善。

9 后期处置

后期处置主要以加油站为主体，加油站根据政府部门的意见和结合自身情况对事件后的现场和周围环境进行清洁与恢复，必要时可请求政府部门的帮助。后期处置由总指挥（任志峰 13015125556）进行总的工作部署，现场处置副总指挥（王 鹏 13134910160）负责，环境恢复与重建工作由副总指挥（王 鹏 13134910160）负责，善后工作由总指挥（任志峰 13015125556）负责。

9.1 事故现场处置

9.1.1 现场清理

事故现场清理包括现场废水清除、固废清理、废气治理。

（1）废水：主要包括污水管道、污水池泄漏污水、消防废水、原油等形成的混合废水，事故现场混合废水利用加油站雨水、污水收集管网全部收集进入调节池；然后根据污染物类型进行针对性预处理，处理达标后排放。

（2）固废：根据国家危险废物名录，将危废进行收集后，由运输车辆外运处理至委托处理单位（委托呼伦贝尔森茂环保产业有限公司进行危废处理）；一般固废，由加油站配合当地环卫部门进行清理外运。

（3）废气：通过及时控制污染源，以减轻大气污染物的产生，对已产生的大气污染物，主要可采用喷淋、大气自然扩散等方式予以消减。

9.1.2 现场净化

根据污染物质的类型与事件造成的影响程度提出相应的清洁净化和恢复方法。清洁净化和恢复的方法通常有以下几种：

（1）稀释：用水、清洁剂、清洗液和稀释现场和环境中的污染物料。

（2）处理：对应急行动工作人员使用过的衣服、工具、设备进行处理。当应急人员从受污染区撤出时，他们的衣物或其他物品应集中储藏，作为危险废物处理。

（3）物理的去除：使用刷子或吸尘器除去一些颗粒性污染物。

（4）中和：中和一般不直接用于人体，一般可用苏打粉、碳酸氢钠、醋、漂白剂等用于衣服、设备和受污染环境的清洗。

（5）吸附：可用吸附剂吸收污染物，但吸附剂使用后要回收，处理。

(6) 隔离：隔离需要全部隔离或把现场和受污染环境全部围起来以免污染扩散，污染物质要待以后处理。

9.1.3 环境恢复

在应急中未能及时、彻底清除的污染物，灾情受控后由工作组继续组织相关的队伍进行清理。清理具体工作按危险废物相关的管理和处置规定进行回收、处置。对于事故救援过程中产生的废水，尽快进行收集，同时加大废水处理系统的运行负荷，尽快将事故污水进行生物降解处置，污水处理达标后，立即外排；此外对于被事故污水流污染过的地区，应急处置结束后，尽快进行冲洗，并将冲洗水一并收集后送入污水处理系统进行无害化处置。

对于产生的危险废物，分为两部分：一是危险废物本身，首先进行安全收集（收集于铁桶等容器中），根据危险废物的特性，采用加盖篷布、帆布等措施防止危险废物的挥发、燃爆或雨淋；二是被危险废物污染的环境介质（主要是土壤和水体）。若土壤受到污染，应通过对土壤采样分析监测，确定土壤污染的程度与范围，及时收集被污染的土壤，尽快联系有资质的危废处置单位进行处置，若不能立即处置，应暂时进行安全存放。

对于有毒有害气体导致的环境大气污染，根据气象状况，制定大气监测计划，在可能受到影响的村庄、企业设立监测点，监测环境大气质量恢复情况，并及时向加油站领导及政府管理部门汇报监测结果。

9.2 开展环境恢复与重建工作

9.2.1 环境恢复措施

根据事故发生地点污染物的性质、当时气象条件、事故泄漏物污染的区域以及对污染区域的现场检测分析，了解污染环境污染物、污染程度等，确定一个安全、有效、对环境影响最小的恢复方案。提出切实、可行的环境恢复措施，使污染物浓度到达环境可接受水平。

9.2.2 水污染物处理

本项目埋地双层罐符合相应防腐规范，符合《地下工程防水技术规范》（GB-50108）的有关规定，发生泄漏进而污染地下水机率较小，一旦发生则应立即开展地下水环境污染调查，视情况制定相应的地下水控制和治理目标计划。地下水污染控制和治理技术包括空气注入法、原位地下水生物修复、抽出处理法、

多相抽提和监测自然衰减等。考虑污染物浓度的高低，选择合适的控制和治理技术。一般而言，物理或化学的处理方式适合于高浓度污染的地下水早期处理，且控制和治理时间通常较快速；而生物处理方式则适合于后期低浓度污染的场地，控制和治理时间通常较久。

9.2.3 废气处理

根据国内外研究，对于突发性的事故溢油，油品溢出后在地面呈不规则的面源分布，油品挥发对环境造成一定影响，影响油品挥发速度的重要因素包括油品蒸汽压、现场风速、油品溢出面积、油品蒸气分子平均重度等。

本加油站采用埋地式储油罐工艺，采取液位仪，因此可及时发现储油罐渗漏；另外受储油罐灌基及防渗层的保护，渗漏出的成品油将积聚在储油区。储油区表面采用了水泥硬化，较为密闭，油品将主要通过储油区通气管及人孔并非密封处挥发，不会造成大面积的扩散。

9.2.4 土壤修复

发生突发环境事故并造成有毒有害物质泄漏时，此部分液体可能会渗入土壤中，企业应收集此部分土壤，并委托有资质的单位处理。

9.2.5 固废处理

含油废水、泡沫用消防沙吸附处理后，应与周围土壤、吸油毡等一同作为危险品废物处置。

9.3 环境影响评估和预案改进

加油站配合生态环境局组织相关专家团，对环境污染事件的中、长期环境影响进行评估，并根据受灾情况制定生产恢复、环境修复计划和时间表。

突发环境事件善后处置工作结束后，现场应急救援指挥部认真分析总结事故经验教训，提出改进应急救援工作的建议。根据调查所获得数据，以及事件发生的原因、过程、进展情况及采取的应急措施等基本情况，填写突发环境事件报告单，以书面形式报告处理事件的措施、过程和结果，事件潜在或间接的危害、社会影响、处理后的遗留问题，参加处理工作的有关部门和工作内容，最终形成应急救援总结报告及时上报上级有关部门备案。

9.4 善后工作

9.4.1 善后处置

- (1) 对受伤人员积极安排救治、抚恤；
- (2) 组织开展或接受事故调查；
- (3) 经上级主管部门同意后，恢复生产经营工作；
- (4) 应急响应结束后，应急指挥部编写突发事件应急总结报告；经应急指挥部审定，向应急办公室上报本次突发事件应急工作总结；
- (5) 在应急状态解除后，应根据需要组织信息发布，说明有关突发事件处理完后的调查结果、采取的措施、善后处理的安排及预防改进措施等；
- (6) 应急救援指挥办公室确定相关部门负责对突发事件所提改进措施落实情况检查和督办。

9.4.2 保险

加油站应建立突发环境事件社会保险机制。按照有关法规的要求，加油站要依法办理相关责任险或其他险种，并对应急救援工作人员办理意外伤害保险。

10 应急保障

10.1 通信与信息保障

有救援保证任务的部门、单位和个人，必须随时保证通信和信息的畅通，各种联络方式必须建立备用方案，建立应急救援机构和人员通讯录。通讯方式如有变更要及时通知预案维护和修订部门（由应急疏散组组长律振良 13722017688 负责）。

10.2 应急队伍保障

按照本预案规定成立应急组织体系，加强应急体系的日常管理、建设。对各专业应急人员定期开展培训、演练，全面提高应急队伍应急能力（由总指挥任志峰 13015125556 负责）。

10.3 应急物资装备保障

应配备事件应急救援装备设施，根据事件救援的需要和特点，准备有关装备（灭火器材、防护器具等设备设施）。依托现有资源，合理布局并补充完善应急救援力量；统一清理、登记可供应急响应使用的应急装备类型、数量、性能和存放位置，建立完善相应的保障措施。应急物资装备主要包括基本装备、专用装备、图表等（由应急保障组组长王 鹏 13134910160 负责）。

10.4 经费保障

应急救援指挥办公室对应急工作的日常费用作出预算，财务部审核，经加油站领导审定后，列入年度预算，财务部加强对应急工作费用的监督管理、保证专款专用，应急处置结束后，财务部、物资部要对应急处置费用进行如实核销。

- （1）要保证先期的物资和器材储备资金投入，预备必要的补偿资金。
- （2）要订抢险救灾过程的资金调配计划，保证抢险救灾时有足够的资金可供调配。
- （3）会同保险公司等部门做好后期有关资金理赔、补偿工作。
- （4）要储备和保证后期足够的职工安置费用。

10.5 外部应急能力保障

I 级事件状态下，加油站内部的应急救援力量是有限的，暂没有互助救援单

位，需上报当地政府，请求外部救援力量的帮助，避免对环境造成更大的伤害和破坏。现阶段，在 I 级事件状态下，可以直接请求附件的外部救援（由应急疏散组组长律振良 13722017688 负责）。

10.6 其他保障

（1）运输保障

加油站要掌握一定数量安全系数高、性能好的车辆，确保处于良好状态，进行编号或标记，并制定驾驶员的应急准备措施和征用的启用方案。在预案启动后确保组织和调集足够的交通运输工具，保证现场应急救援工作的需要（由应急疏散组组长律振良 13722017688 负责）。

（2）医疗卫生保障

现场处置组负责受伤人员的救护工作，及时有效的现场急救和转送医院治疗，是减少事故人员伤亡的关键。医疗救治要贯彻现场救治、就近救治、转送救治的原则，及时报告救治伤员以及需要增援的急救医药、器材及资源情况。常备应急救援所需的常用药品，必要时报请上级卫生行政部门组织医疗救治力量支援（由应急保障组组长王 鹏 13134910160 负责）。

表10.6.1 企业突发环境事故可用急救资源列表

医院名称	与厂界最近距离(km)	伤员送达时间(分钟)	联系方式
牙克石市人民医院	1.9	10	0470-7227008 0470-7227085
牙克石市人民政府	1.3	8	0470-7207787

（3）交通管制、治安保障

现场保卫组负责事故应急救援中的交通管制和治安保障。应急抢险时可向当地公安交警部门申请支援（由应急疏散组组长律振良 13722017688 负责）。

1) 实施交通管制，对危害区外围交通路口实施定向、定时封锁、严格控制进出事故现场的人员，避免出现意外人员伤亡或引起现场混乱；指挥危害区域人员的撤离、保障车辆顺利通行，指引应急救援车辆进入现场，及时疏通交通堵塞。

2) 维护撤离区和人员安置区场所的社会治安，加强撤离区内和各封锁路口附近重要目标和财产安全保卫。

(4) 社会动员保障

各有关部门要广泛动员、积极参与事故应急救援工作，增强预防事故的能力。

(5) 其他保障

准备好现场疏散图、平面布置图和周围地区图、气象资料、物料安全技术说明书、互救信息等存放地点、保管人。

应急电源、照明可采用路灯（在有路灯的地段），在路灯不可用时或无路灯的地段可采用便携式照明设备、设施。

制度保障，落实各岗位安全生产责任制、完善各项安全管理制度。

与相邻企业或专业救援机构签署互助协议，明确可提供的互助力量（消防、医疗、检测）、人员、物资、设备、技术等。

11 监督管理

11.1 预案培训

(1) 人员分类培训

培训包括应急指挥人员、各应急救援专业人员培训。

(2) 应急指挥人员培训

向应急办公室申请接受应急救援的培训。应急救援人员的教育、培训内容：

- 1) 对本预案体系的培训，主要了解本预案的组成体系；
- 2) 应急预案体系的日常管理、建设；
- 3) 应急救援指挥、组织协调实施救援。

表 11.1 应急指挥人员培训名单

应急救援指挥部			
职务		姓名	电话
总指挥		任志峰	13015125556
副总指挥		王 鹏	13134910160
办公室主任		刘洪波	13134962800
应急办值班小组			
组别		负责人	电话
应急保障组	组长	王 鹏	13134910160
现场处置组	组长	何宝全	18347064156
环境应急监测组	组长	牟立三	13134970967
应急疏散组	组长	律振良	13722017688
通讯联络组	组长	王丽梅	15104984806
医疗救护组	组长	程亚兰	155470199119
专家组	组长	任志峰	13015125556
善后处置组	组长	刘洪波	13134962800
应急响应责任人			
I 级响应		任志峰	13015125556
II 级响应		王 鹏	13134910160
III 级响应		刘洪波	13134962800

(3) 应急救援专业队伍人员培训

应急救援专业队伍人员培训由加油站根据专业组内容进行分类别、分工种培训（或委托培训），应根据本预案实施情况每年制定相应的教育、培训计划，采取多种形式对应急有关人员进行应急知识或应急技能培训。教育、培训应保持相应记录，并做好培训结果的评估和考核记录。

培训内容包括：

- 1) 熟悉本专业组的工作职责；
- 2) 掌握预案中规定的各类抢险操作或作业；
- 3) 各种事故的应急处理措施；
- 4) 各种应急设备的使用方法；
- 5) 防护用品的配戴方法。

11.1.1 应急培训评估

应急指挥人员培训的评估：采取考试、现场提问、沙盘演练操作考核等方式，并对考核结果进行记录。

应急专业组的培训：培训效果的评估采取考试、现场提问、实际操作考核等方式，并对考核结果进行记录。

11.1.2 应急培训要求

- (1) 针对性：针对可能的事故情景及承担的应急职责，不同的人员应培训不同的内容；
- (2) 周期性：培训时间相对短，但有一定周期，一般至少每年进行一次；
- (3) 定期性：定期进行技能训练；
- (4) 真实性：尽量贴近实际应急行动。

11.1.3 应急培训的计划

A. 功能区级培训计划

加油站主要负责人负责、由安全员、设备、技术人员及班组长组成，成员能够熟练使用现场装备、设施等对事故进行可靠控制。它是应急救援的指挥部与班组级之间的联系，同时也是事故得到及时可靠处理的关键。每年进行二次，培训内容包括：

- (1) 包括班组级培训所有内容。
- (2) 针对各级应急救援预案中的事故类型，熟练掌握职责范围内的应急救援组织工作。
- (3) 针对车间生产实际情况，熟悉、研究如何有效控制事故，避免事故失控和扩大化。
- (4) 针对可能需要启动加油站级应急救援预案时，功能区应采取的各类响

应措施（如组织大规模人员疏散、撤离，警戒、隔离、向加油站报警等）。

（5）事故控制后的洗消方法与生产恢复程序。

B. 站内级培训计划

（1）学习功能区级、站内级的所有内容。

（2）熟悉站内应急预案响应流程，事故单位如何进行详细报警，应急办公室的接警与警情分析跟踪。

（3）启动站内级应急预案程序，应急指挥部、办公室、各应急响应小组的职责分工与协同作战，如：应急抢险抢修、受伤人员的紧急医疗救治、现场的警戒和隔离、危险区域周边环境浓度监测、站内人员撤离疏散过程、应急物资调运，以及事故现场的洗消方法等。

（4）申请外部救援力量的报警方法、时机，以及事故信息内部发布的规定。

（5）协助加油站外部应急组织开展消防抢险、交通引导、周边社区居民疏散、后勤保障工作等，加强协同作战能力。

（6）事故调查取样与处理程序。

11.2 预案演练

11.2.1 演练分类

（1）桌面演练：由应急组织（机构）的代表或关键岗位人员参加的，按照应急预案及其标准工作程序讨论紧急情况时应采取行动的演练活动。桌面演练的主要特点是对演练情景进行口头演练，作用是锻炼参演人员解决问题的能力，以及解决应急组织相互协作和职责划分的问题。

（2）功能演练：针对某项应急响应功能或其中某些应急响应行动举行的演练活动。主要作用是针对应急响应功能、检验应急人员以及应急体系的策划和响应能力。例如指挥和控制功能演练，其目的是检测、评价多个部门在紧急状态下实现指挥与控制 and 响应能力。

（3）联合演练：针对应急预案中全部或大部分应急响应功能，检验、评价应急组织应急运行能力的演练活动。全面演练，一般要求尽量真实，调用更多的应急人员和资源，并开展人员、设备及其他资源的实战性演练，以检验相互协调的应急响应能力。加油站根据实际要求制定本单位的应急预案演练计划，按加油站的事件预防重点，每年至少组织一次综合应急预案演练，每半年至少组织一次

专项应急预案，每季度至少组织一次现场处置方案演练。

11.2.2 演练内容

为保障加油站应急救援与处置能力，检验应急救援预案的可行性与实效性，确保应急救援体系的有效性，提高各应急响应小组的协作能力，做到“招之能来，来之能战，战之能胜”，加油站每年至少组织一次加油站应急救援预案的演练。适时与加油站有关应急组织、外部相关专业应急救援力量组织联合演习，确保应急联动，提高快速反应和协同作战能力。

按照环境应急预案及相关单项预案，定期组织不同类型的环境应急实战演练，提高防范和处置突发环境事件的技能，增强实战能力。

表 11.2.2 演练类型及内容

序号	演练类型	演练内容
1	泄漏处理演练	泄漏处理是指对加油站油品发生泄漏时所采取的应急处置措施。泄漏处理要及时、得当，避免重大事件的发生。泄漏处理一般分为泄漏源控制和泄漏物处置两部分。
2	应急监测演练	环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。
3	应急行动演练	为检验应急计划的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动，根据所涉及的内容和范围的不同，可分为单项演练（演练）、综合演练和指挥中心、现场应急组织联合进行的联合演练。

11.2.3 演练人员

演练主要由三部分人员组成。

事件应急救援的演练者：主要由绝大部分加油站员工组成，直接参加按事件应急程序进行的基本操作；

演练控制人员：主要由应急办公室人员担任，其要保证事件应急预案得到充分的演练和顺利的进行，回答演练人员的疑问，解决演练出现的问题，监督演练过程的安全；

演练的评价人员：主要由应急专家和应急指挥部人员组成，其对演练的每个程序进行评价考核，演练后与事件应急救援人员进行讲评和总结。

11.2.4 演练准备

(1) 成立演练策划小组

演练策划小组是演练的领导机构，是演练准备与实施的指挥部门，对演练实施全面控制，其主要职责如下：

1) 确定演练目的、原则、规模、参演的部门；确定演练的性质与方法，选定演练的地点和时间，规定演练的时间尺度和公众参与和程度；

2) 协调各参演单位之间的关系；

3) 确定演练实施计划、情景设计与处置方案，审定演练准备工作计划、导演和调整计划；

4) 检查和指导演练的准备与实施，解决准备与实施过程中所发生的重大问题；

5) 组织演练总结与评价。

(2) 演练方案

根据不同的演练情景，由演练策划小组编制出演练方案，演练情景设计过程中，应考虑以下注意事项。

1) 应将演练参与人员、公众的安全放在首位；

2) 编写人员必须熟悉演练地点及周围各种有关情况；

3) 设计情景时应结合实际情况，具有一定的真实性；

4) 情景事件的时间尺度最好与真实事件的时间尺度相一致；

5) 设计演练情景时应详细说明气象条件；

6) 应慎重考虑公众卷入的问题，避免引起公众恐慌；

7) 应考虑通信故障问题。

11.2.5 演练总结

训练结束后，各专业救援队伍通过讲评和总结，写出书面报告交应急办公室，应急办公室将上述书面报告汇编成综合报告，对应急救援预案提出意见，对预案进行修改和补充。报告内容包括如下：

(1) 通过演练主要发现的问题；

(2) 对演练准备情况的评估；

(3) 对预案有关程序、内容的建议和改进意见；

(4) 在训练、器材设备方面的改进意见；

(5) 演练的最佳时间和顺序。

11.3 奖惩

11.3.1 奖励

(1) 对事件应急救援工作中做出积极贡献的救援组或个人予以奖励；

(2) 及时发现事件或事件隐患的个人予以奖励；

(3) 能迅速投入抢险救援工作，对减少损失、防止事件扩大化的专业组和个人予以奖励；

(4) 其他有利于应急救援工作的表现，予以奖励。

具体奖励办法由加油站根据具体情况予以决定。

11.3.2 惩处

(1) 未按规定采取预防措施，应急响应迟缓、应急物资不充分、应急组成员严重不足等情况予以处罚；

(2) 应急专业组专业技术水平不高，未能积极有效的进行事件应急救援工作的个人或专业组，予以处罚；

(3) 未按规定及时采取处置措施，或处置不当造成事件扩大化的个人或专业组，予以处罚；

(4) 迟报、谎报、瞒报、漏报有关信息，未按规定及时发布事件警报的个人或专业组，予以处罚；

(5) 其他。

具体处罚办法加油站根据具体情况予以决定。

12 附则

12.1 名词术语

(1) 突发环境事件

指由于违反环境保护法律法规的经济、社会活动与行为，以及意外因素的影响或不可抗拒的自然灾害等原因致使环境受到污染，人体健康受到危害，社会经济与人民财产受到损失，造成不良社会影响的突发性事件。

(2) 危险化学品

指属于爆炸品、压缩气体和液化气体、易燃液体、易燃固体、自燃物品和遇湿易燃物品、氧化剂和有机过氧化物、有毒品和腐蚀品的化学品。

(3) 危险废物

指列入《国家危险废物名录》或者根据国家规定的危险废物鉴别标准和危险废物鉴别技术规范（HJ/T298）认定的具有危险特性的固体废物。

(4) 环境风险源

衡量是否构成环境风险源的重点是：发生事件时对环境造成的危害程度。环境风险源的危险程度由所涉及的危险物质的特性（物质危险性和物质的量）、危险物质存在的安全状态、所处的周边环境状况三个要素决定。

(5) 环境保护目标

指在环境污染事件应急中，需要保护的环境敏感区域中可能受到影响的对象。

(6) 应急预案

根据预测可能发生突发环境事件的类别、环境危害的性质和程度，而制定的应急处理方案。

(7) 应急准备

指针对可能发生的环境污染事件，为迅速、有序地开展应急行动而预先进行的组织准备和应急保障。

(8) 应急响应

指环境污染事件发生后，有关组织或人员采取的应急行动。

(9) 应急救援

指环境污染事件发生时，采取的消除、减少事件危害和防止事件恶化，最大限度降低事件损失的措施。

(10) 应急监测

指在环境应急情况下，为发现和查明环境污染情况和污染范围而进行的环境监测。包括定点监测和动态监测。

(11) 应急演练

指为检验应急预案的有效性、应急准备的完善性、应急响应能力的适应性和应急人员的协同性而进行的一种模拟应急响应的实践活动。

12.2 预案评审、发布、实施和更新

12.2.1 预案评审

加油站应当在环境应急预案草案编制完成后，组织评估小组对本单位编制的环境应急预案进行评估，并根据评估结果，对应急预案草案进行修改。

加油站环境应急预案评估小组的组成人员应当包括环境应急预案涉及的相关部门应急管理人员、相关行业协会、相邻重点风险源单位代表、周边社区（乡、镇）代表以及应急管理和专业技术方面的专家。

12.2.2 预案发布

预案经批准后，应分发给有关部门、企业和社区，并建立发放登记，记录发放时间、发放分数、接受部门、接受时间、签收人等有关信息。并按规定报当地环保管理部门备案。

12.2.3 应急预案的实施

预案批准发布后，生产经营单位应组织落实预案中的各项工作，进一步明确各项职责和任务分工；并对员工加强应急知识的宣传、教育和培训，定期组织应急预案演练，实现应急预案持续改进。

12.2.4 预案的更新及修订

如若存在下列情况，应对应急预案进行及时更新：

- (1) 面临的环境风险发生重大变化，需要重新进行环境风险评估的；
- (2) 应急管理组织指挥体系与职责发生重大变化的；
- (3) 环境应急监测预警及报告机制、应对流程和措施、应急保障措施发生重大变化的；
- (4) 重要应急资源发生重大变化的；
- (5) 在突发事件实际应对和应急演练中发现问题，需要对环境应急预案作

出重大调整的；

(6) 每三年修订一次；

(7) 其他需要修订的情况。

对环境应急预案进行重大修订的，修订工作参照环境应急预案制定步骤进行。

对环境应急预案个别内容进行调整的，修订工作可适当简化。

12.2.5 预案实施时间

本预案自发布之日起实施。

附件附图

附件一 加油站的营业执照


营 业 执 照

注册 号

91150782939222175F

名称	内蒙古森工集团兴安石油有限责任公司风源加油站
类型	有限责任公司分公司（非自然人投资或控股的法人独资）
场所	内蒙古自治区呼伦贝尔市牙克石市建林街34号
负责人	任志峰
成立日期	1999年04月26日
经营范围	许可经营项目：汽油、柴油、航空煤油；预包装食品兼散装食品、不含乳制品；烟酒零售。 一般经营项目：润滑油零售、日用百货零售 (依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动)



登记机关
2018年04月12日

内蒙古自治区市场主体信用信息公示系统 www.nmgsgyk.gov.cn 中华人民共和国国家工商行政管理总局监制

附件二 危险物质理化特性表

汽油的理化性质、危险特性及应急防范措施一览表

标识	中文名：汽油	英文名：gasoline; petrol	
	分子式：C ₄ H ₁₀ ~C ₁₂ H ₂₆	有害物成分：C ₄ ~C ₁₂ 的烃类	UN 编号：1203
	危险性类别：第 3.1 类低闪点易燃液体	CAS 号：8006-61-9	危险货物编号：31001
	其他监管信息：首批重点监管的危险化学品		
理化性质	性状：无色或淡黄色易挥发液体，具有特殊臭味		
	溶解性：不溶于水，易溶于苯、二硫化碳、醇、脂肪。		
	主要用途：用作汽油机的燃料，用于橡胶、印刷、制鞋、制革等行业，也可用作机械零件的去污剂。		
	主要成分：C ₄ ~C ₁₂ 脂肪烃和环烷烃		
	熔点（℃）：<-60	相对密度：（水=1）0.70~0.79	
	沸点（℃）：40~200	相对密度（空气=1）:3.5	
	临界压力(MPa)：无资料	饱和蒸气压（kPa）：40.5~91.2（37.8℃）	
	闪点（℃）：-18	引燃温度（℃）：288	
危险性	爆炸极限（%）：1.1~5.9	辛醇/水分配系数：2~7	
	火灾危险性：甲类	爆炸性气体的分级：分级ⅡA、分组 T3	
	危险特性：其蒸气与空气可形成爆炸性混合物，遇明火、高热极易燃烧爆炸。与氧化剂能发生强烈反应。蒸气比空气重，沿地面扩散并易积存于低洼处，遇火源着火回燃。		
	燃爆危险：极易燃，其蒸气与空气混合，能形成爆炸性混合物。		
稳定性和反应性	灭火方法：用泡沫、干粉、二氧化碳灭火。		
	灭火注意事项及措施：消防人员必须佩戴空气呼吸器、穿全身防火防毒服，在上风向灭火。喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。容器突然发出异常声音或出现异常现象，应立即撤离。		
	稳定性：稳定	禁配物：强氧化剂	
毒性	避免接触的条件：无资料	聚合危害：不聚合	
	分解产物：无资料	有害燃烧产物：一氧化碳	
毒性	接触限值 PC-TWA（mg/m ³ ）：300[溶剂汽油] PC-STEL（mg/m ³ ）：450[溶剂汽油]		
	急性毒性：LD ₅₀ ：67000mg/kg(小鼠经口)(120 号溶剂汽油) LC ₅₀ ：103000mg/m ³ ，2 小时(小鼠吸入)(120 号溶剂汽油)		

	<p>刺激性：人经眼：140ppm(8 小时)，轻度刺激。</p> <p>亚急性和慢性毒性：大鼠吸入 3g/m³，12~24 小时/天，78 天（120 号溶剂汽油），未见中毒症状。大鼠吸入 2500mg/m³，130 号催化裂解汽油，4 小时/天，6 天/周，8 周，体力活动能力下降，神经系统发生机能性改变。</p>
健康危害	<p>侵入途径：吸入、食入、经皮吸收。</p> <p>健康危害：汽油为麻醉性毒物，急性汽油中毒主要引起中枢神经系统和呼吸系统损害。</p> <p>急性中毒：吸入汽油蒸气后，轻度中毒出现头痛、头晕、恶心、呕吐、步态不稳、视力模糊、烦躁、哭笑无常、兴奋不安、轻度意识障碍等。重度中毒出现中度或重度意识障碍、化学性肺炎、反射性呼吸停止。汽油液体被吸入后呼吸道后引起吸入性肺炎，出现剧烈咳嗽、胸痛、咯血、发热、呼吸困难紫绀。如汽油液体进入消化道，表现为频繁呕吐、胸骨后灼热感、腹痛、腹泻、肝脏肿大及压痛。皮肤浸泡或浸渍于汽油时间较长后，受浸皮肤出现水疱、表皮破碎脱落，呈浅 II 度灼伤。个别敏感者可发生急性皮炎。</p> <p>慢性中毒：表现为神经衰弱综合征、植物神经功能紊乱、周围神经病。严重中毒出现中毒性脑病、中毒性精神病、类精神分裂症、中毒性周围神经病所致肢体瘫痪。可引起肾脏损害。长期接触汽油可引起血中白细胞等血细胞的减少，其原因是由于汽油内苯含量较高，其临床表现同慢性苯中毒。皮肤损害可见皮肤干燥、皲裂、角化、毛囊炎、慢性湿疹、指甲变厚和凹陷。严重者可引起剥落性皮炎。</p>
急救	<p>皮肤接触：立即脱去被污染的衣着，用肥皂水和清水彻底冲洗皮肤。如有不适感，就医。</p> <p>眼睛接触：立即提起眼睑，用流动清水或生理盐水彻底冲洗。如有不适感，就医。</p> <p>吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸道畅通，如呼吸困难，给输氧。呼吸、心跳停止，立即进行心肺复苏术。就医。</p> <p>食入：饮水，禁止催吐。如有不适感，就医。</p>
防护	<p>工程控制：密闭操作，全面通风。</p> <p>呼吸系统防护：一般不需特殊防护，高浓度接触时可佩戴自吸过滤式防毒面具（半面罩）。</p> <p>眼睛防护：一般不需特殊防护，高浓度接触时可戴化学安全防护眼镜。</p> <p>身体防护：穿防静电工作服。</p> <p>手防护：戴橡胶耐油手套。</p> <p>其它防护：工作现场严禁吸烟。避免长期反复接触。</p>
泄漏应急处理	<p>消除所有点火源。根据液体流动和蒸气扩散的影响区域划定警戒区，无关人员从侧风、上风方向撤离至安全区。建议应急处理人员戴正压自给式空气呼吸器，穿防毒、防静电服。作业时使用的设备应接地。禁止接触或跨越泄漏物。尽可能切断泄漏源。防止泄漏物进入水体、下水道、地下室或密闭性空间。小量泄漏：用砂土或其它不燃材料吸收。使用洁净的无火花工具收集吸收材料。大量泄漏：构筑围堤或挖坑收容。用泡沫覆盖，减少蒸发。喷水雾能减少蒸发，但不能降低泄漏物在受限制空间内的易燃性。用防爆泵转移至槽车或专用收集器内。</p> <p>作为一项紧急预防措施，泄漏隔离距离至少为 50m。如果为大量泄漏，下风向的初始疏散距离应至少为 300m。</p>
操作注意	<p>(1) 油罐及贮存桶装汽油附近要严禁烟火。禁止将汽油与其他易燃物放在一起。</p> <p>(2) 往油罐或油罐汽车装油时，输油管要插入油面以下或接近罐的底部，以减少</p>

事项	<p>油料的冲击和与空气的摩擦。沾油料的布、油棉纱头、油手套等不要放在油库、车库内，以免自燃。不要用铁器工具敲击汽油桶，特别是空汽油桶更危险。因为桶内充满汽油与空气的混合气，而且经常处于爆炸极限之内，一遇明火，就能引起爆炸。</p> <p>(3) 当进行灌装汽油时，邻近的汽车、拖拉机的排气管要戴上防火帽后才能发动，存汽油地点附近严禁检修车辆。</p> <p>(4) 汽油油罐和贮存汽油区的上空，不应有电线通过。油罐、库房与电线的距离要为电杆长度的 1.5 倍以上。</p> <p>(5) 注意仓库及操作场所的通风，使油蒸气容易逸散。</p> <p>(6) 生产、储存区域应设置安全警示标志。灌装时应控制流速，且有接地装置，防止静电积聚。搬运时要轻装轻卸，防止包装及容器损坏。配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。</p>		
储存 注意 事项	<p>(1) 储存远离火种、热源。炎热季节应采取喷淋、通风等降温措施。</p> <p>(2) 应与氧化剂分开存放，切忌混储。用储罐等容器盛装，不要用塑料桶来存放汽油。盛装时，切不可充满，要留出必要的安全空间。</p> <p>(3) 采用防爆型照明、通风设施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。储存区应备有泄漏应急处理设备和合适的收容材料。罐储时要有防火防爆技术措施。对于 1000m³ 及以上的储罐顶部应有泡沫灭火设施等。</p> <p>(4) 储罐等容器和设备应设置液位计、温度计，并应装有带液位、温度远传记录和报警功能的安全装置。</p>		
运输 注意 事项	包装分类：I 类包装	包装标志：易燃液体	包装方法：储罐
	<p>(1) 运输车辆应有危险货物运输标志、安装具有行驶记录功能的卫星定位装置。未经公安机关批准，运输车辆不得进入危险化学品运输车辆限制通行的区域。</p> <p>(2) 汽油装于专用的槽车内运输，槽车应定期清理；用其他包装容器运输时，容器须用盖密封。运送汽油的油罐汽车，必须有导静电拖线。对有每分钟 0.5m³ 以上的快速装卸油设备的油罐汽车，在装卸油时，除了保证铁链接地外，更要将车上油罐的接地线插入地下并不得浅于 100mm。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。汽车槽罐内可设孔隔板以减少震荡产生静电。</p> <p>(3) 严禁与氧化剂等混装混运。夏季最好早晚运输，运输途中应防曝晒、防雨淋、防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区及人口密集地段。</p> <p>(4) 输送汽油的管道不应靠近热源敷设；管道采用地上敷设时，应在人员活动较多和易遭车辆、外来物撞击的地段，采取保护措施并设置明显的警示标志；汽油管道架空敷设时，管道应敷设在非燃烧体的支架或栈桥上。在已敷设的汽油管道下面，不得修建与汽油管道无关的建筑物和堆放易燃物品；汽油管道外壁颜色、标志应执行《工业管道的基本识别色、识别符号和安全标识》(GB 7231) 的规定。</p> <p>(5) 输油管道地下铺设时，沿线应设置里程桩、转角桩、标志桩和测试桩，并设警示标志。运行应符合有关法律法規规定。</p>		

柴油的理化性质、危险特性及应急防范措施一览表

标识	中文名：柴油	英文名：dieselil
	分子式：C ₄ H ₁₀ -C ₁₂ H ₂₆	CAS 号：68334-30-5
理化性质	性状：稍有粘性的淡黄色至棕色液体。	
	主要成分：主要是由烷烃、烯烃、环烷烃、芳香烃、多环芳烃与少量硫(≤2g/kg)、氮(<1g/kg)及添加剂组成的混合物。	
	主要用途：用作柴油机的燃料。	溶解性：不溶于水。
	熔点/℃ -29.56℃	相对密度：（水=1）0.85
	沸点/℃ 180~370℃	相对密度（空气=1）4
	饱和蒸气压 4.0kPa	燃烧热（kJ·kg ⁻¹ ）：43493
燃烧爆炸危险性	聚合危害 不聚合	燃烧分解产物：CO、CO ₂ 和硫氧化物
	引燃温度/℃ 220℃	稳定性 稳定
	最大爆炸压力（MPa）	禁忌物 强氧化剂
	爆炸性气体的分级：分级ⅡA、分组 T3	
	危险特性：遇明火、高热或与氧化剂接触能引起燃烧爆炸，若遇高热，容器内压增大，有开裂和爆炸的危险。可蓄积静电，引起电火花。	
	灭火方法：喷水冷却容器，可能的话将容器从火场移至空旷处。 灭火剂：泡沫、干粉、CO ₂ 、砂土	
毒性	接触限值：未制定标准 急性毒性：TCL ₀ 900ppm/1H（人吸入） LD ₅₀ ：7500 mg/kg（大鼠经口）；>5 ml/kg（兔经皮） LC ₅₀ ：300mg/m ³ /5M（大鼠吸入）	
对人体危害	侵入途径：吸入、食入、经皮吸收 健康危害：皮肤接触柴油可引起接触性皮炎，油性痤疮。吸入可引起吸入性肺炎。柴油废气可引起眼鼻刺激症状，头晕及头痛。因杂质和添加剂（如硫化酯类等）不同毒性有差异，一般皮肤接触可发生皮炎，表现为红斑、水疱、丘疹。皮肤接触后，个别人可能发生肾脏损害。	
急救	皮肤接触：脱去污染的衣物，用肥皂水及清水彻底冲洗，对症处理。 眼睛接触：立即翻开上下眼睑，用流动清水或生理盐水冲洗至少 15 分钟。就医。 吸入：迅速脱离现场至空气新鲜处，保持呼吸通畅，保暖并休息。呼吸困难时给予输氧。吸入性肺炎给抗生素防止继发感染。呼吸停止时，立即进行人工呼吸。就医。 食入：误食者立即漱口，饮足量温水，尽快洗胃。就医。	
防护	工程控制：密闭操作，全面通风。 一般不需特殊防护，高浓度接触时，穿防静电工作服，戴化学安全防护眼镜，戴防苯耐油手套。 其它：工作现场严禁吸烟。工作毕，沐浴更衣。注意个人清洁卫生。避免长期反复接触。	
泄漏	疏散泄漏污染区人员至安全区，禁止无关人员进入污染区，切断火源。应急处理	

处理	人员戴自给式呼吸器，穿消防防护服。在确保安全情况下堵漏。喷水雾可减少蒸发。用活性炭或其它惰性材料吸收，然后收集于干燥洁净有盖的容器中，运至废物处理场所焚化。若大量泄漏，则利用围堤收容，然后收集、转移、回收或作无害处理。
储存 注意 事项	配备相应品种和数量的消防器材。罐储时要有防火防爆技术措施。禁止使用易产生火花的机械设备和工具。定期检查是否有泄漏现象。灌装时应注意流速（不超过 3m/s），且有接地装置，防止静电积聚。
运输 注意 事项	运输前应先检查包装容器是否完整、密封，运输过程中要确保容器不泄漏、不倒塌、不坠落、不损坏。运输时运输车辆应配备相应品种和数量的消防器材及泄漏应急处理设备。夏季最好早晚运输。运输时所用的槽（罐）车应有接地链，槽内可设孔隔板以减少震荡产生静电。严禁与氧化剂、卤素、食用化学品等混装混运。运输途中应防曝晒、雨淋，防高温。中途停留时应远离火种、热源、高温区。装运该物品的车辆排气管必须配备阻火装置，禁止使用易产生火花的机械设备和工具装卸。运输车船必须彻底清洗、消毒，否则不得装运其它物品。公路运输时要按规定路线行驶。

附件三 加油站应急联系方式

应急救援指挥部		
职务	姓名	电话
总指挥	任志峰	13015125556
副总指挥	王 鹏	13134910160
办公室主任	刘洪波	13134962800
应急办值班小组		
组别	负责人	电话
应急保障组	组长 王 鹏	13134910160
现场处置组	组长 何宝全	18347064156
环境应急监测组	组长 牟立三	13134970967
应急疏散组	组长 律振良	13722017688
通讯联络组	组长 王丽梅	15104984806
医疗救护组	组长 程亚兰	155470199119
专家组	组长 任志峰	13015125556
善后处置组	组长 刘洪波	13134962800
应急响应责任人		
I 级响应	任志峰	13015125556
II 级响应	王 鹏	13134910160
III 级响应	刘洪波	13134962800

序号	类别	单位名称（联系电话）		主要能力
1	应急支持单位	牙克石市政府应急办	0470-7207787	应急指挥
2	应急支持单位	牙克石市生态环境局	0470- 12369	应急指挥
3	应急支持单位	牙克石市消防队	119	应急救援
4	应急支持单位	牙克石市公安局	110	应急救援
5	应急救援单位	牙克石市医疗急救中心	120	应急救援
6	应急支持单位	牙克石市应急管理局	0470-7332237	应急救援
7	总公司	总经理办公室：王福臣	0470-7427702	应急指挥
8		生产管理部：聂志旻	0470-7427126	应急指挥
9	附近互助加油站 及周边居民	龙源加油站：任志峰	13015125556	应急救援
10		高占坤	13904706829	应急救援

附件四 加油站应急物资清单

序号	名称	规格/功能	单位	数量	存放位置
应急指挥装备					
1	防爆对讲机	现场实时联系	部	4	现场
应急处置器材					
1	防化服	火灾救援	套	2	办公室
2	口罩	火灾救援	个	20	办公室
3	手持扩音器	事故现场指挥或 疏导周围群众	个	1	办公室
4	响铃	用于通知加油站 周边人员疏散	个	1	办公室
5	隔离警示带	事故现场警戒	米	50	办公室
6	应急泵	抽吸泄露的汽油、 柴油	个	2	储藏室
7	消防应急灯		个	3	配电室、办公室
8	安全警示标志		个	7	严禁烟火、禁打手 机、限速行驶等
9	灭火毯		套	6	加油机、罐区
消防材料					
1	消防沙		m ³	4	加油机、油罐旁围墙 处
2	消防桶		个	3	油罐旁围墙处
3	消防铲		把	3	油罐旁围墙处
4	手提式干粉灭火器	4kg	个	8	加油岛、罐区
	干粉灭火器	8kg	个	8	加油岛、罐区
	干粉灭火器	50kg	个	6	加油岛、罐区
医疗应急物资					
1	脱脂棉纱绷带		条	2	办公室
2	藿香正气水	10支/盒	盒	1	办公室
3	体温计		支	1	办公室
4	医用镊子		个	1	办公室
5	氯化钠0.9%生理盐 水		个	1	办公室
6	葡萄糖注射液	20ml, 5g5支/盒	盒	1	办公室
7	消毒水		瓶	3	办公室
应急车辆					
1	汽车		辆	1	
其他设备物资		型号、规格		数量	备注
1	安全绳	根		2	办公室
2	医药箱	个		1	办公室
3	抽水泵	个		1	储藏室

4	防化手套	双	12	办公室
5	防毒面具	个	2	办公室
6	防爆电筒	只	2	办公室
7	护目镜	副	2	储藏室
8	半面罩呼吸器	个	2	储藏室
9	全面罩呼吸器	个	1	储藏室
10	防护服	套	1	办公室
11	消油剂	个	2	储藏室
12	喷洒装置	套	1	储藏室
13	火灾报警器	个	3	办公室
14	铁锹	把	10	收费大厅
15	铁桶	个	5	收费大厅

附件五 突发环境事件报告表

加油站突发环境事件报告表（初报）

报告方式	1	电话报告	报告人	内部	
	2	书面报告		外部	
报告时间					
单位名称					
地址					
法人代表				联系电话	
传真				Email	
发生位置				设备设施名称	
物料名称					
类型					
污染物名称	数量			排放去向	
已污染的范围					
可能受影响范围					
潜在的危害程度转化方式趋向					
已采取的应急措施					
建议采取措施					
直接人员伤亡和财产损失					

加油站突发环境事件报告表（续报）

报告方式	1	电话报告	报告人	内部	
	2	书面报告		外部	
报告时间					
单位名称					
地址					
法人代表				联系电话	
传真				Email	
发生位置				设备设施名称	
物料名称					
类型					
污染物名称	数量			排放去向	
事件发生原因					
事件发生过程					
事件发展情况					
采取的应急措施					

加油站突发环境事件报告表（处理结果报告）

报告方式	1	电话报告	报告人	内部	
	2	书面报告		外部	
报告时间					
单位名称					
地址					
法人代表			联系电话		
传真			Email		
发生位置			设备设施名称		
物料名称					
类型					
污染物名称	数量		排放去向		
（报告正文）					
一、处理事件的措施、过程和结果：					
二、污染的范围和程度：					
三、事件潜在或间接的危害、社会影响：					
四、处理后的遗留问题：					
五、参加处理工作的有关部门和工作内容：					
六、有关危害与损失的证明文件等详细情况。					
（不够可附页）					

附件六 演习记录考核表

突发环境事故应急预案演习记录表

预案名称				演习地点	
组织部门		总指挥		演习时间	
参加部门和单位				演习方式	
演习类别	演习程序：				
预案评审	<input type="checkbox"/> 适宜性：全部能够执行 <input type="checkbox"/> 执行过程不够顺利 <input type="checkbox"/> 明显不适宜 <input type="checkbox"/> 充分性：完全满足应急要求 <input type="checkbox"/> 基本满足需要完善 <input type="checkbox"/> 不充分，必须修改				
演习效果评审	人员到位情况	<input type="checkbox"/> 迅速准确 基本按时到位 <input type="checkbox"/> 个别人员不到位 <input type="checkbox"/> 重点部位人员不到位 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作熟练 <input type="checkbox"/> 职责明确，操作不够熟练 <input type="checkbox"/> 职责不明，操作不熟练			
	物资到位情况	现场物资： <input type="checkbox"/> 现场物资充分，全部有效 <input type="checkbox"/> 现场准备不充分 <input type="checkbox"/> 现场物资严重缺乏 个人防护： <input type="checkbox"/> 全部人员防护到位 <input type="checkbox"/> 个别人员防护不到位 <input type="checkbox"/> 大部分人员防护不到位			
	协调组织情况	整体组织： <input type="checkbox"/> 准确、高效 <input type="checkbox"/> 协调基本顺利，能满足要求 <input type="checkbox"/> 效率低，有待改进 疏散组分工： <input type="checkbox"/> 安全、快速 <input type="checkbox"/> 基本能完成任务 <input type="checkbox"/> 效率低，没有完成任务			
	实战效果评价	<input type="checkbox"/> 达到预期目标 <input type="checkbox"/> 基本达到目的，部分环节有待改进 <input type="checkbox"/> 没有达到目标，须重新演练			

	支援部门和协作有效性	报告上级： 运行部门： 救援、后勤部门： 警戒、撤离配合：	<input type="checkbox"/> 报告及时 <input type="checkbox"/> 联系不上 <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 <input type="checkbox"/> 按要求协作 <input type="checkbox"/> 行动迟缓 <input type="checkbox"/> 按要求配合 <input type="checkbox"/> 不配合
	存在问题		
	改进措施		

记录人：

审核：

记录时间：

年

月

日

突发环境事故应急预案演习考核记录

预案名称				演习地点	
组织部门		总指挥		演习时间	
参加部门和单位				演习类别	
				演习方式	
演习程序:					
演习描述					
演 习 效 果 评 审	人员到位情况				
	物资到位情况				
	协调组织情况				
	支援部门协作有效性				
	演习效果评价				
参演人员签名					
存在问题					
改进措施					

记录人:

记录时间:

附件七 应急卡

储罐区突发环境事件应急处置卡

风险	风险单元	储罐		
	风险物质	柴油、汽油		
特征	事故特征	1、储罐泄漏事故； 2、油罐发生火灾、爆炸事故。		
预警级别	一级预警或二级预警			
应急报告	报告内容	事故发生部位名称、时间、泄漏量等		
	应急总指挥	任志峰	应急副指挥	王 鹏
责任人	事件发现人、事件发现人、应急办主任、现场应急处置小组成员等			
应急物资与装备	应急物资	防化手套、堵漏工具、吸油毡、灭火器、灭火毯、消防沙等	存放地点	应急物资专用仓库
	联系人	刘洪波	联系电话	13134962800
疏散撤离	根据风评分析可知，企业发生火灾后下风向1190.9m范围内的居民需要通知撤离			
应急处置措施	<p>1、储罐泄漏事故应急措施</p> <p>(1) 泄漏源控制</p> <p>① 泄漏时，关闭相关储罐、管线、阀门，启用应急物资进行堵漏，使用防爆工具进行维修，可用消防砂等进行围堵，吸油毡进行收集；</p> <p>② 工艺输油路线阀门关闭，岗位操作人员要立即通知当班班长并上报应急办公室，同时疏散可能遭到泄漏波及的岗位人员。</p> <p>③ 指挥部根据事故情况启动相应程序，事故抢修应急工作组人员戴呼吸器，穿工作服迅速进入危险区域确认泄漏处的形状、大小、流速及主要的流散方向。</p> <p>④ 事故抢修应急工作组人员采用合适的材料和技术手段堵住泄漏处。如：利用钉木楔、胶塞（或球胆）堵、抱箍打卡子等方法处理泄漏点。</p> <p>⑤ 应急专家组协助监测部门负责现场及周边污染情况监测、调查，将污染情况及时反馈到指挥部，由指挥部根据情况通知周围受污染区域职工，组织好安全撤离。</p> <p>(2) 储罐泄露，关闭工艺输油路线阀门，将罐内油品抽出，倒罐、清罐；现场操作人员必须佩戴防护器具。</p> <p>2、油罐发生火灾、爆炸事故应急措施</p> <p>油品储罐主要有汽油储罐、柴油储罐，在物料的储存和输送过程中可能发生泄漏、火灾、爆炸等事故。储罐区、加油区放置灭火器。</p> <p>发生事故后，启动《生产安全事故综合应急预案》，迅速撤离泄漏污染区人员至上风处，严格限制出入。切断火源和泄漏源，应急处理人员戴自给正压式呼吸器，穿防静电工作服。尽可能切断泄漏源。</p> <p>(1) 小型火灾用消防沙覆盖灭火。</p> <p>(2) 采用泡沫消防栓灭火后，地面进行冲洗，冲洗废水暂储存起来，交由危废单位单位处置。</p>			

	(3) 灭火结束后按照泄漏处置措施进行堵漏。
监测方案	监测内容和方法具体见预案第 7 节
注意事项	<p>(1) 个人防护器具佩戴注意事项：</p> <p>①戴防尘面具时应检查防尘面具是否有异味、检查呼吸是否通畅；</p> <p>(2) 应急救援结束后注意事项</p> <p>①派专人全面彻查，确认危险已经消除，防止其他危险隐患或死灰复燃；</p> <p>②设置警戒区，专人值守，保护事故现场；</p> <p>③事故抢险过程中产生的事故废水应进入事故池，严禁随意排放；使用后的应急物资需要进行清点更换补充。</p>

加油区突发环境事件应急处置卡

风险特征	风险单元	加油设备、管道		
	风险物质	柴油、汽油		
	事故特征	1、加油区泄漏事故； 2、加油区发生火灾、爆炸事故。		
预警级别	一级预警或二级预警			
应急报告	报告内容	事故发生部位名称、时间、泄漏量等		
	应急总指挥	任志峰	应急副指挥	王 鹏
责任人	事件发现人、事件发现人、应急办主任、现场应急处置小组成员等			
应急物资与装备	应急物资	防化手套、堵漏工具、吸油毡、灭火器、灭火毯、消防沙等	存放地点	应急物资专用仓库
	联系人	刘洪波	联系电话	13134962800
疏散撤离	根据风评分析可知，企业发生火灾后下风向1190m范围内的居民需要通知撤离			
应急处置措施	<p>1、加油区泄漏事故应急措施</p> <p>停止受事故影响的生产作业，采取相应的措施切断泄漏管线与其他设备的联系，对管线进行泄压处理，关闭泄漏管线上下游阀门，将泄漏管线隔离。</p> <p>现场立即警戒布控，停止一切动火作业，立即切断事故周围高、低压电源，防治火灾发生。</p> <p>利用消防沙做好临时土坝，防治成品油漫流，对泄漏设备设施堵漏，控制泄漏，减少泄漏量，做好漏油设备的堵漏工作。</p> <p>对泄露油品，使用吸油毡、消防沙、铜铝质容器等回收，进行处理。</p> <p>2、加油区火灾事故应急处置措施</p> <p>(1) 现场灌装人员立即停止作业和关闭与该管线相联阀门。抢险救援人员佩戴好防护用品，防爆工具等，对罐车进行检查，采取措施封闭泄漏点。</p> <p>(2) 相关人员组织封锁泄漏地点周围交通，封堵周边下水通道，停止周围一切明火及防止静电。</p> <p>(3) 抢险救援人员佩戴好防护用品，视泄漏情况，进行堵漏和灭火。</p> <p>(4) 灭火后对地面进行冲洗，收集进行处理。</p> <p>(5) 现场监测组监测现场可燃气体浓度和扩散情况，根据当时气象条件作出可燃气体在扩散方向。</p> <p>(6) 当事故状态得到控制，对设备、排污状况进行认真检查，确认事故隐患已经消除，并检查事故池是否有外排的现象。</p>			
监测方案	监测内容和方法具体见预案第 7 节			
注意事项	<p>(1) 个人防护器具佩戴注意事项：</p> <p>①戴防尘面具时应检查防尘面具是否有异味、检查呼吸是否通畅；</p> <p>(2) 应急救援结束后注意事项</p> <p>①派专人全面彻查，确认危险已经消除，防止其他危险隐患或死灰复燃；</p> <p>②设置警戒区，专人值守，保护事故现场；</p>			

③事故抢险过程中产生的事故废水应进入事故池，严禁随意排放；使用后的应急物资需要进行清点更换补充。
--

油气回收装置突发环境事件应急处置卡

风险特征	风险单元	油气回收装置		
	风险物质	油气		
	事故特征	1、油气回收装置泄漏事故； 2、油气回收装置发生火灾、爆炸事故。		
预警级别	一级预警或二级预警			
应急报告	报告内容	事故发生部位名称、时间、泄漏量等		
	应急总指挥	任志峰	应急副指挥	王 鹏
责任人	事件发现人、事件发现人、应急办主任、现场应急处置小组成员等			
应急物资与装备	应急物资	防化手套、堵漏工具、吸油毡、灭火器、灭火毯、消防沙等	存放地点	应急物资专用仓库
	联系人	刘洪波	联系电话	13134962800
疏散撤离	根据风评分析可知，企业发生火灾后下风向1190m范围内的居民需要通知撤离			
应急处置措施	<p>该单元油气只是物理输送过程和物理溶解过程，不存在化学反应。油气回收装置区安装可燃气体报警器，一旦发生故障，可燃气体报警，工作人员立即停止汽油加油作业。</p> <p>(1) 发生少量泄露，用吸油毡对油品进行吸附。救援人员需配备个人防护用品。</p> <p>(2) 发生火灾爆炸时，用消火栓进行灭火，启动《生产安全事故综合应急预案》，油气回收装置周围用沙袋围挡，防止消防废水漫溢，产生的消防废水和地面冲洗废水输送至污水处理系统，进行处置。</p> <p>(3) 应急处置严禁单独行动，防止泄漏物向重点目标扩散，采用防爆工具等进行堵漏。</p>			
监测方案	监测内容和方法具体见预案第 7 节			
注意事项	<p>(1) 个人防护器具佩戴注意事项： ①戴防尘面具时应检查防尘面具是否有异味、检查呼吸是否通畅；</p> <p>(2) 应急救援结束后注意事项 ①派专人全面彻查，确认危险已经消除，防止其他危险隐患或死灰复燃； ②设置警戒区，专人值守，保护事故现场； ③事故抢险过程中产生的事故废水应进入事故池，严禁随意排放；使用后的应急物资需要进行清点更换补充。</p>			

次生灾害应急处置卡

风险特征	风险单元	加油站		
	风险物质	废气、废水		
	事故特征	加油站发生突发环境事件次生的环境污染事件。		
预警级别	—			
应急报告	报告内容	事故发生部位名称、时间、泄漏量等		
	应急总指挥	任志峰	应急副指挥	王 鹏
责任人	事件发现人、事件发现人、应急办主任、现场应急处置小组成员等			
应急物资与装备	应急物资	防化手套、堵漏工具、吸油毡、灭火器、灭火毯、消防沙等	存放地点	应急物资专用仓库
	联系人	刘洪波	联系电话	13134962800
疏散撤离	根据风评分析可知，企业发生火灾后下风向1190m范围内的居民需要通知撤离			
应急处置措施	<p>为在事故发生时能够及时对事故进行处理，防止次生灾害事故发生，主要采取以下应急处置措施：</p> <p>(1) 发生事故时，根据情况及时切断加热源、及时切断电源，及时切断物料输送源。尽量将事故缩小至可控范围内，以免引发连锁反应，引起重大事故。</p> <p>(2) 发生事故时，确保消防产生的废水能有效进行收集，防止废水流出加油站，收集的消防废水预处理后引流疏导至污水处理系统处理。</p> <p>(3) 在应急指挥中心和现场指挥部的指令下，由应急处置组，进行现场污染清理。</p> <p>(4) 事故结束后，组成污染评估和事故调查小组，调查事故原因，研究制定处置和防范措施，进行现场监测，防止引发次生环境事件。</p>			
监测方案	监测内容和方法具体见预案第 7 节			
注意事项	<p>(1) 个人防护器具佩戴注意事项：</p> <p>①戴防尘面具时应检查防尘面具是否有异味、检查呼吸是否通畅；</p> <p>(2) 应急救援结束后注意事项</p> <p>①派专人全面彻查，确认危险已经消除，防止其他危险隐患或死灰复燃；</p> <p>②设置警戒区，专人值守，保护事故现场；</p> <p>③事故抢险过程中产生的事故废水应进入单独收集，严禁随意排放；使用后的应急物资需要进行清点更换补充。</p>			

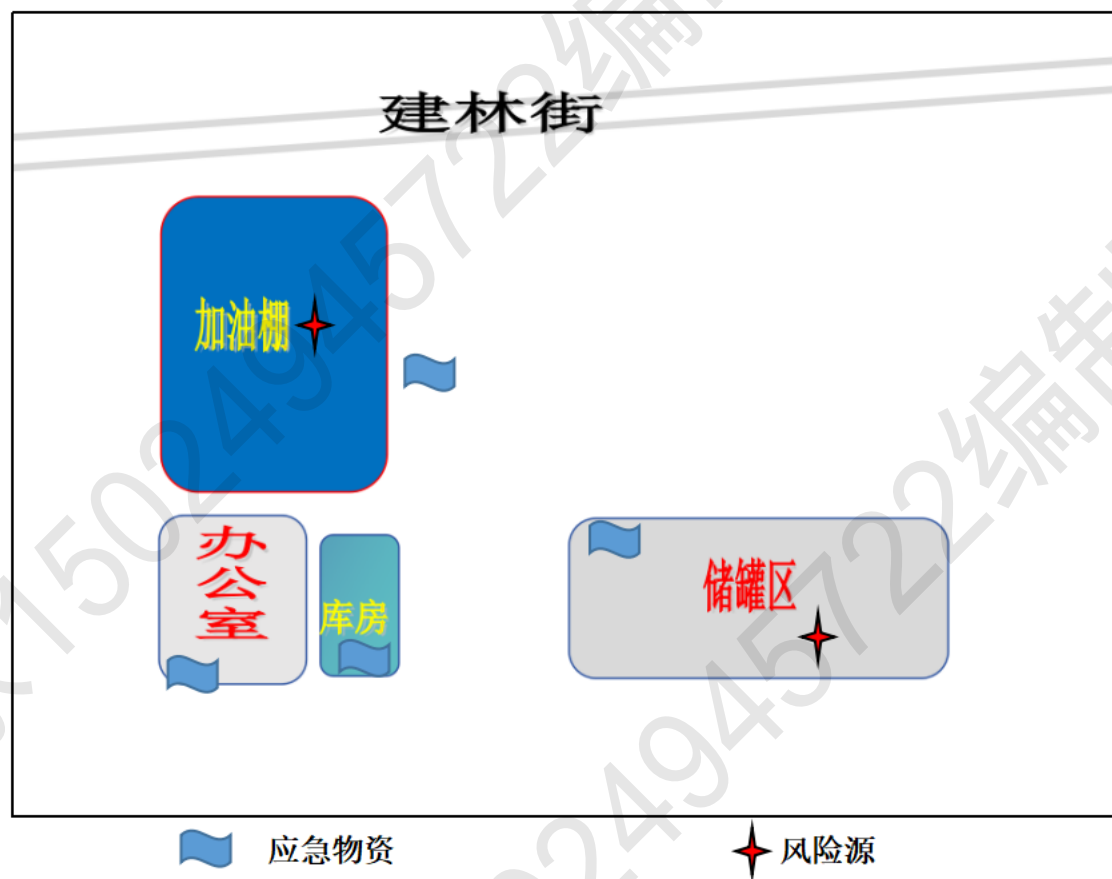
自然灾害突发环境事件应急处置卡

风险特征	风险单元	加油站		
	风险物质	——		
	事故特征	加油站所处地域发生自然灾害，引起加油站发生一系列伴生事件。		
预警级别	——			
应急报告	报告内容	事故发生部位名称、时间、泄漏量等		
	应急总指挥	任志峰	应急副指挥	王 鹏
责任人	事件发现人、事件发现人、应急办主任、现场应急处置小组成员等			
应急物资与装备	应急物资	防化手套、堵漏工具、吸油毡、灭火器、灭火毯、消防沙等	存放地点	应急物资专用仓库
	联系人	刘洪波	联系电话	13134962800
疏散撤离	根据风评分析可知，企业发生火灾后下风向1190m范围内的居民需要通知撤离			
应急处置措施	<p>因地震、暴雨、洪汛等自然灾害原因引发突发环境事件时，采取以下处置措施：</p> <p>(1) 污染处置根据事故安全范围，建立警戒区，疏散与抢险无关人员至安全区域，现场抢险人员做好个人防护。</p> <p>(2) 应急指挥中心根据情况，必要时在站外围适当位置采取围堰、导流、围堵、挖坑暂存等方式，阻挡截留污水流向下游，污染下游敏感目标。</p> <p>(3) 污水排放得到控制处理后，要“善始善终”，直至全部污水和残余物料得到彻底回收，进行处理处置。</p>			
监测方案	——			
注意事项	——			

附图一 加油站地理位置图



附图二 加油站平面布置及风险源分布图



附图三 加油站疏散撤离方案图

