

预案编号：CFZYTTYXGS-2023-V1.0

预案版本号：第一版

## 赤峰众益糖业有限公司

# 突发环境事件应急预案编制说明

赤峰众益糖业有限公司

二〇二三年十月

# 突发环境事件应急预案编制说明

## 1 编制过程概述

为贯彻落实《中华人民共和国环境保护法》、《中华人民共和国突发事件应对法》、《国家突发环境事件应急预案》及《突发环境事件应急预案管理暂行办法》等相关法律、法规和规章要求，建立健全赤峰众益糖业有限公司突发环境事件应急预案体系，提高我公司对突发环境事件的预防、应急响应和处置能力，通过实施有效的预防和监控措施，尽可能地避免和减少突发环境事件的发生，通过对突发环境事件的迅速响应和开展有效的应急行动，有效消除、降低突发环境事件的污染危害和影响，编制了《赤峰众益糖业有限公司突发环境事件应急预案》。

### 1.1 资料整理

在技术咨询机构的协助下，对赤峰众益糖业有限公司地理位置、周边环境敏感目标、所在区域地表水系、生产规模及现状、生产工艺、产排污节点、污染治理设施情况、突发环境事件应急物资和装备情况以及现有应急风险水平等资料进行整理。

### 1.2 现场排查

在资料整理的基础上，结合我公司周边的环境敏感点，所在区域的地表水系、功能区划等情况，在技术咨询机构的协助，对整个厂区现场环境风险点进行逐项排查分析与评估，包括生产工艺、储存设施、污染治理设施情况（包括废气、废水、危险废物以及生产废水、生活污水收集设施等），并对环境通道与环境敏感目标、防范环境风险的防控措施与管理制度进行全面排查分析与评估。

在现场排查过程中坚持不留盲点，不留死角，横向到边，纵向到底的原则，并在环境风险排查的基础上，对每个环境风险进行评估，对排查过程中发现的问题和不足，根据我公司实际分别提出短、中、长期整改措施和建议。

### 1.3 风险评估报告编写

在资料整理、现场排查的基础上，编制了《赤峰众益糖业有限公司突发环境事件风险评估报告》，作为《赤峰众益糖业有限公司突发环境事件应急预案》的技术支撑资料，环境风险评估报告确定我公司的环境风险等级为“一般”。

#### 1.4 应急预案编写

根据我公司实际，并结合周边环境敏感目标的分布及性质，确定预警级别、响应流程，结合《赤峰众益糖业有限公司突发环境事件风险评估报告》中风险源的排查和评估，编制完成了《赤峰众益糖业有限公司突发环境事件应急预案》。

## 2 重点内容说明

### 2.1 企业基本情况

赤峰众益糖业有限公司位于松山工业园区安庆项目区东南部。项目地理坐标：北纬 42° 23' 38.31"，东经 119° 19' 1.55"。厂区东南侧约 50m 处为国能赤峰生物质发电厂，东北侧约 70m 处为内蒙古龙泽节水灌溉科技有限公司，西北侧约 30m 处为园区变电站，南侧为一片林地。项目地理位置见图 3-1

建设内容包括日加工甜菜 3000 吨，年产绵白糖 51500 吨、颗粒粕 25200 吨、糖蜜(副产品)18340 吨。项目主要建设工程包括：新建绵白糖生产车间、颗粒粕生产车间等主体工程及配套建设辅助、公用、储运及环保设施。项目实际建设了处理 3000 吨甜菜的生产线。

项目总投资 42786 万元，其中环保投资为 7641.2 万元，环保投资占总投资的 17.8%。

该项目东北侧约 1600m 为下坎子村，西北侧约 2200m 为小烧锅地村，西北侧约 2800m 为板石图村，西侧约 4000m 为大烧锅地村，西南侧约 3000m 为新七队村。该项目污水站卫生防护距离为 300m，石灰窑车间卫生防护距离为 300m，距离本项目最近的村庄下坎子村距离为 1.6km，故本项目卫生防护距离内无敏感目标。

项目组成：项目组成详见表 2.1-1，主要建筑内容见表 2.1-2。

表 2.1-1 项目组成一览表

类别	工段	建设内容及工艺
主体工程	甜菜进厂	3 个甜菜堆场，1 个甜菜卸料窖
	预处理	1 条流送沟，除草除石间
	甜菜清洗	洗菜间
	切丝	甜菜皮带廊、切丝间
	渗出	渗出压榨间，用于甜菜渗出和提汁
	清淨	在糖汁中加入石灰乳和二氧化碳，用于分离糖汁中的非糖成分
	蒸发	4 个蒸发罐，采用四效蒸发系统
	煮糖	糖汁的浓缩结晶，最终分离出白砂糖和糖蜜
	干燥	将产品干燥后包装入库

	颗粒 粕生 产	预处理	用于渗出后甜菜粕的输送和压榨，压榨水返回渗出间
		烘干	1台180t/d烘干炉，对甜菜粕进行烘干处理
		制粒	将干燥后的甜菜粕制成标准要求的粒度
		包装	3台自动包装机，包装入库
辅 助 工 程	石灰 乳制 备	石灰窑	250m <sup>3</sup> 的石灰窑1座，煅烧石灰石生产白灰
		石灰消合	1台石灰消合机，2台窑气洗涤器，将白灰与热水混合制备消石灰，用于清净工段
	二氧化 硫制 备	燃硫炉	燃硫炉1台，煅烧硫磺生产二氧化硫，用于清净工段的糖汁脱色
公 用 工 程	供水	本项目用水由项目区统一供给	
	排水	厂区内拟建污水处理站，污水经处理达标后排入项目区排水管网	
	供电	厂区内设有热电站，可满足全厂生产和生活用电，总发电量为1814.4×10 <sup>4</sup> kWh/a，剩余电量由项目区供给	
	循环 水系 统	拟建循环水池1座，冷却塔2座	
	供汽	热电站配有1台75t/h燃煤锅炉，用于全厂供汽	
	办公 生活	办公楼、职工宿舍、食堂等，总面积：12664.12m <sup>2</sup>	
储 运 工 程	外部 运输	年运输量为599190t，其中运入452878t，运出146312t，厂外货物运输通过铁路及汽车运输，利用社会运输能力解决。	
	内部 贮存	设8000t糖蜜储罐1个，甜菜堆场57591.41m <sup>2</sup> ；石灰石堆场5040m <sup>2</sup> ；低硫煤堆场3500m <sup>2</sup> ，面积煤堆场10000m <sup>2</sup> 。	
环 保 工 程	废气 治理	锅炉除尘选用电袋复合除尘器，脱硫采用炉内脱硫+炉外湿法脱硫，烟囱高60米，内径3.0米	
	废水 治理	厂区内设IC污水处理系统，废水经处理后排入项目区污水处理厂	
	噪声 治理	选用低噪声设备并配套噪声治理设施。	
	固废 处理	依托园区渣场	

表 2.1-2 主要构筑物建设内容表

序号	项目名称	结构特征	单位	建筑面积/容 积/高度/长度	备注
(一)	<b>预处理</b>				
1	机械上料室	钢筋混凝土	m <sup>2</sup>	310	
2	甜菜卸料窖	钢筋混凝土	m <sup>3</sup>	364	
3	除土平台	钢平台	m <sup>2</sup>	90	
4	甜菜窖	混凝土	m <sup>3</sup>	3840	
5	流送沟	混凝土	m	120	
6	除草除石间	砖混	m <sup>2</sup>	297	
7	洗菜间	排架	m <sup>2</sup>	450	
8	甜菜皮带廊	框架	m <sup>2</sup>	329.78	
9	切丝间	框架	m <sup>2</sup>	905.85	
10	渗出、压榨间	框架	m <sup>2</sup>	1355.06	
11	废丝堆场	硬化	m <sup>2</sup>	1500	
12	1号甜菜堆场	平整	m <sup>2</sup>	42318.53	
13	2号甜菜堆场	平整	m <sup>2</sup>	10479.67	
14	3号甜菜堆场	平整	m <sup>2</sup>	4793.21	
(二)	<b>制糖</b>				
1	制糖车间	框架	m <sup>2</sup>	10028.04	
2	干燥包装间	框架	m <sup>2</sup>	1810.24	
3	制糖与切丝间通廊	轻钢	m <sup>2</sup>	67.5	
4	制糖与动力车间通廊	轻钢	m <sup>2</sup>	45	
5	制糖办公室及化验室	框架	m <sup>2</sup>	719.07	φ 3000
6	废蜜罐基础	钢筋混凝土	m <sup>3</sup>	2826	
(三)	<b>石灰窑乳化间</b>				
1	乳化间	框架	m <sup>2</sup>	612.5	
2	石灰窑基础	钢筋混凝土	m <sup>3</sup>	600	
3	石灰石焦炭堆场	硬化	m <sup>2</sup>	5040	
4	卷扬机基础	钢筋混凝土	m <sup>3</sup>	36	
5	卷扬机房及配电室	轻钢	m <sup>2</sup>	60	
(四)	<b>颗粒粕</b>				
1	颗粒粕车间	框架	m <sup>2</sup>	6211.01	
2	颗粒粕办公楼	框架	m <sup>2</sup>	549	
3	低硫煤堆场	硬化	m <sup>2</sup>	3500	
(五)	<b>公用工程</b>				
1	1号糖库	轻钢	m <sup>2</sup>	3660	
2	2号糖库	轻钢	m <sup>2</sup>	5670	
3	3号糖库	轻钢	m <sup>2</sup>	5670	
4	颗粒粕周转库	轻钢	m <sup>2</sup>	990	
5	颗粒粕库	轻钢	m <sup>2</sup>	2772	
6	原料办公室	轻钢	m <sup>2</sup>	531.25	
7	原料库房	轻钢	m <sup>2</sup>	531.25	

序号	项目名称	结构特征	单位	建筑面积/容 积/高度/长度	备注
8	机修车间	轻钢	m <sup>2</sup>	531.25	
9	材料库	轻钢	m <sup>3</sup>	531.25	
10	综合供水泵房	砖混	m <sup>3</sup>	300	
12	流送水站				
12.1	流送水格栅泵房	砖混	m <sup>2</sup>	140	
12.2	水池	钢筋砼	m <sup>3</sup>	140	
12.3	幅流沉淀池	钢筋砼	m <sup>3</sup>	1846.32	
12.4	清水泵房	砖混	m <sup>2</sup>	223	
13	循环水站				
13.1	循环水泵房	砖混	m <sup>2</sup>	390	
13.2	循环水池	钢筋砼	m <sup>3</sup>	4375	
14	蓄水池	钢筋砼	m <sup>3</sup>	320	
15	热电站				
15.1	锅炉间	框架	m <sup>2</sup>	1094.94	
15.2	除氧煤仓间	框架	m <sup>2</sup>	1208.7	
15.3	汽机间	框架	m <sup>2</sup>	734.4	
15.4	主控楼	框架	m <sup>2</sup>	569.16	
15.5	除尘器平台	钢筋混凝土	m <sup>3</sup>	528	
15.6	灰库	钢筋混凝土	m <sup>2</sup>	190.77	
15.7	烟囱	钢筋混凝土	m	60	
15.8	1 <sup>#</sup> 输煤廊	框架	m <sup>2</sup>	201.16	
15.9	2 <sup>#</sup> 输煤廊	框架	m <sup>2</sup>	317.06	
15.10	破碎间	框架	m <sup>2</sup>	233.28	
15.11	煤堆场	硬化	m <sup>2</sup>	10000	
15.12	灰渣场	硬化	m <sup>2</sup>	3000	
15.13	上煤坑	钢筋混凝土	m <sup>3</sup>	150.15	
15.14	水处理车间	框架	m <sup>2</sup>	318.2	
16	污水处理站				
16.1	沉淀池	钢砼防腐	m <sup>3</sup>	38720	
16.2	集水井	钢砼防腐	m <sup>3</sup>	120	
16.3	预酸化池	钢砼防腐	m <sup>3</sup>	1554	
16.4	缺氧池	钢砼防腐	m <sup>3</sup>	2250	
16.5	好氧池	钢砼防腐	m <sup>3</sup>	3375	
16.6	二沉池	钢砼防腐	m <sup>3</sup>	1962.52	
16.7	污泥井	钢砼防腐	m <sup>3</sup>	49.6	
16.8	出水池	钢砼防腐	m <sup>3</sup>	49.6	
16.9	加药间	框架	m <sup>2</sup>	78.75	
16.10	IC 反应器间	框架	m <sup>2</sup>	437.5	
16.11	1#泵房	框架	m <sup>2</sup>	30	
16.12	2#泵房	框架	m <sup>2</sup>	91	
16.13	好氧池泵房	框架	m <sup>2</sup>	135	

序号	项目名称	结构特征	单位	建筑面积/容 积/高度/长度	备注
16.14	二沉池泵房	框架	m <sup>2</sup>	44	
16.15	鼓风机房	框架	m <sup>2</sup>	67.5	
16.16	MCC 室	框架	m <sup>2</sup>	105	
16.17	OCC 室	框架	m <sup>2</sup>	24	
16.18	办公室	框架	m <sup>2</sup>	30	
16.19	化验室	框架	m <sup>2</sup>	30	
16.20	废气风机室	框架	m <sup>2</sup>	30	
16.21	更衣室	框架	m <sup>2</sup>	12	
(六)	<b>辅助生产</b>				
1	办公楼	框架	m <sup>2</sup>	2701.2	
2	餐厅	框架	m <sup>2</sup>	1180	
3	宿舍	砖混	m <sup>2</sup>	6953.6	
4	门卫	砖混	m <sup>2</sup>	54	
5	地磅房	砖混	m <sup>2</sup>	30	
6	围墙		m	2200	
7	给排水外线		m	1500	
8	采暖外线		m	1500	
9	消防管网		m	1500	
10	电力外线		m	1500	
11	道路广场		m <sup>2</sup>	80000	
12	绿化		m <sup>2</sup>	42067.5	

## 2.2 主要工艺流程和设备

### 2.2.1 白砂糖生产工艺

#### 1、甜菜预处理

甜菜进厂后，用水流将甜菜送入流送沟，流送沟底坡度为 1.5%，水和甜菜在流送沟内自流经过除草机、除石器除去杂草、砂、石后进入扬送轮，菜提升到洗菜机里。经过洗涤后的干净甜菜进入甜菜斗升机，提升后落入皮带机，用皮带机送至高位甜菜贮斗，以调节甜菜的加工量并保证一定的菜柱，由甜菜贮斗落入转鼓式切丝机将甜菜切成 8 米长左右（每百克重量菜的菜丝长度，碎片小于 5%，不含联片）菜丝后落入皮带机，并进行称量。

#### 2、渗出

以水为溶剂将菜丝中糖分提取出来的过程称渗出。渗出在专用的渗出器中进行。由于甜菜中的糖分存在于细胞液中，由细胞壁包围着，必须使构成细胞壁的原生质发生变性才能使糖分通过细胞壁渗析出来。用蒸汽加热渗出器，使菜丝中的原生质凝固，损坏细胞壁，糖分便可借助渗析作用扩散到水中。生产中采用逆



流渗出的方法，即菜丝从渗出器的一端连续进入，导向另一端排出，渗出用水则从出菜端连续进入，与菜丝作逆向流动进行渗出后至进菜端排出，由于进水是与将要排出的废粕接触，进菜丝则与含糖分将达到最高的汁接触，这样菜和汁之间始终能够保持一定的浓度差，使得渗出过程得以快速、有效的进行。得到的含糖水溶液叫渗出汁，提取糖分后的菜丝为废粕，废粕产生量约为甜菜加工量的85-90%。可进一步加工成为颗粒粕。菜丝的提汁率一般控制在110~120%，以便充分降低废粕含糖又不致过于冲稀糖汁。

渗出汁呈暗褐色，易起泡沫。除含有蔗糖外，还含有多种非糖分，成分受甜菜品质、贮存情况和渗出条件等影响而有很大差异。渗出器排出的废粕经压榨后的压粕水返回到渗出器中。渗出汁通过除渣板输出，用泵送到清净工序。

### 3、清净

渗出汁中非糖分的存在会给后续加工造成困难，影响糖品质量并增加废蜜量和糖分损失。因此在进行糖汁浓缩和结晶之前要进行清净，其目的是：①除去渗出汁中的悬浮粒子；②中和渗出汁的酸性；③除去着色物质；④尽量除去非糖分，尤其是表面活性非糖分和胶体物。通过清净使糖汁纯度提高，粘度和色值降低。

清净剂一般为石灰乳。清静过程中要分两次向糖汁中加入石灰乳，第一次称为预加灰，预加灰后的糖汁称预灰汁，主要目的是中和酸度和最大限度地凝聚和沉淀非糖分。预灰汁加热至80-85℃后进入主灰桶，在主灰桶内再加入过量的石灰乳，使非糖分在强碱高温下分解，并提高糖汁的热稳定性。经过主灰的糖汁称为主灰汁，主灰汁经加热至80-85℃后充入二氧化碳气体（糖汁称为一碳汁），将氢氧化钙转化成为不溶的碳酸钙。新生的碳酸钙对非糖分有良好的吸附作用，与非糖分结成颗粒沉淀，一碳汁经过滤除去颗粒物后，再加热到95℃并第二次加入二氧化碳气体，形成二碳汁，使糖汁中剩余的氢氧化钙和钙盐量降至最低限度。再经除渣器除渣和过滤机过滤后得到二清汁，二清汁由泵送入硫漂器，通入二氧化硫（自制二氧化硫，由硫磺在燃硫炉内燃烧制得，经负压将二氧化硫全部抽入糖汁中）调节糖汁的pH值至7.5-8.0之间，以降低糖汁的色度和粘度，并起杀菌的作用。

一碳饱充采用强制循环，以促进反应，提高CO<sub>2</sub>吸收率，碱度按最佳碱度控制。一碳饱充后设置凝聚罐，其作用是完善反应、促使饱充颗粒长大、利于过滤、

平衡生产。一碳汁由烛式增稠过滤机和全自动隔膜板框压滤机配套进行过滤，不仅有利于糖汁质量的提高，更有利于滤泥糖分损失的降低，又可使整个过滤过程实现自动化。滤泥采用干法排放。二碳汁由 GP 增稠过滤器过滤。过滤后的二清汁经硫漂后采用 GP 增稠过滤过滤器。过滤出的稀汁送往蒸发工段。

清净工段所需的石灰乳、CO<sub>2</sub>由石灰窑及乳化间供给。

#### 4、蒸发

由清净工段来的稀汁只有 13Bx 左右，经过加热器加热到 126℃后进入五效蒸发浓缩，使之锤度达到 60—65Bx 的糖浆，糖浆由五效蒸发罐出来进入平衡罐用泵送去糖浆塑料压滤机进行过滤，经过过滤后的糖浆叫清糖浆，由泵送入成糖工段的糖浆供给箱，供煮糖用。

#### 5、煮糖结晶

煮糖系统采用三系煮糖法，各段工艺分别介绍如下：

一系煮糖：将糖浆由糖浆贮箱抽入结晶罐，浓缩到一定的过饱和度 1.2-1.25 后，即可投入糖粉起晶。当晶体数量足够两罐用的种子量后停止起晶，进行养晶，当达到要求时抽一半晶体到真空种子箱，留一半煮糖。在真空种子箱内，在负压 0.08MPa 时抽入糖浆继续养晶，当晶体达到一定大小后，锤度达到 92Bx 的糖膏即可放入助晶机，糖膏经过分配槽分别进入离心机进行分蜜，将糖蜜彻底分离出去，白砂糖则落入簸送机。

二系煮糖：将部分一原蜜抽入二膏结晶罐进行煮炼，煮成二膏后放入助晶机，经过分配槽进入离心机进行糖蜜和晶体的分离，晶体落入再溶槽用稀汁溶解成 65Bx 的再溶糖浆，供一系煮糖用。

三系煮糖：在三膏结晶罐内抽入一定量的原蜜，在负压 0.08MPa 时进行浓缩，当饱和度达到 1.30 左右投入糖粉进行刺激起晶，晶体数量达到两罐用量时进行固晶，然后抽一半到真空种子箱进行养晶，在养晶中不断抽入二原蜜，当晶体养到一定大小，三糖膏浓度达到 92Bx 时，将三糖膏放入助晶机，经 36 小时的助晶使晶体进一步长大，尽量减少蜜中的糖份。助晶结束后从助晶机放入连续离心机进行糖蜜和三砂糖的分离，砂糖落入糖糊槽，加入经稀释的一原蜜做成锤度 88Bx 供二系煮糖用，废蜜经计量后送去废蜜罐，待售。

#### 6、干燥包装

由簸送机送来的白砂糖，经斗升机提升至干燥机，将白砂糖的水分降至 1.6%

左右，再进入振动式干燥机进行冷却，最后经筛选机落入白砂糖贮斗，即可包装入库。

为了保证最终成品的安全性，在袋糖输送机上设置了除铁和金属检测装置。

### 2.2.2 颗粒粕生产工艺

颗粒粕是由渗出后的甜菜废粕制得，属糖厂综合利用项目。颗粒粕主要生产工序有压榨、干燥、造粒、冷却、筛选、包装等工序。

#### 1、压榨：

由渗出器排出的湿粕，经双螺旋压榨机压榨后其水分含量降至 78%以下，压榨机就近布置于渗出间，以保证有合适的压榨温度。为尽量减少颗粒粕的含水率，废粕需经两级压榨，压榨水全部返回到渗出器。从安全方面考虑，为避免压榨过程中废粕可能携带的铁丝、铁屑等物质，需使用电磁除铁器对废粕进行除铁。

#### 2、烘干烟气制备：

原煤经皮带输送机提升至燃烧炉上部，经除铁后进入贮煤斗，供燃烧炉使用；由燃烧炉排出的灰渣经刮板除渣机排入室外渣斗；燃烧产生的烟气温度调节到 850℃左右进入烘干机。

#### 3、压粕干燥：

由压榨间来的压粕经皮带输送机送入定量给料机、螺旋输送机送入滚筒干燥机，与进入干燥机的烟气混合进行顺流干燥。出干燥机的干粕含水为 12%左右，干燥机排出的尾气约 110℃，经旋风分离器分离出粉末后排入大气。干粕由卸料箱排出。

#### 4、成型造粒：

由卸料箱排出的干粕经提升、输送、除铁后进入造粒机成型。制成直径为 7-10mm、长度为 1.5-3.5cm 的颗粒。

#### 5、冷却、筛选、包装：

成型后的颗粒粕落入冷却机，冷却机配有引风机，引出的热风经旋风分离器排入大气，冷却后的颗粒粕经筛选后进入贮斗，经自动称量包装后入库。

甜菜糖和颗粒粕生产工艺流程和污染物排放情况如图 2.2-1 所示。

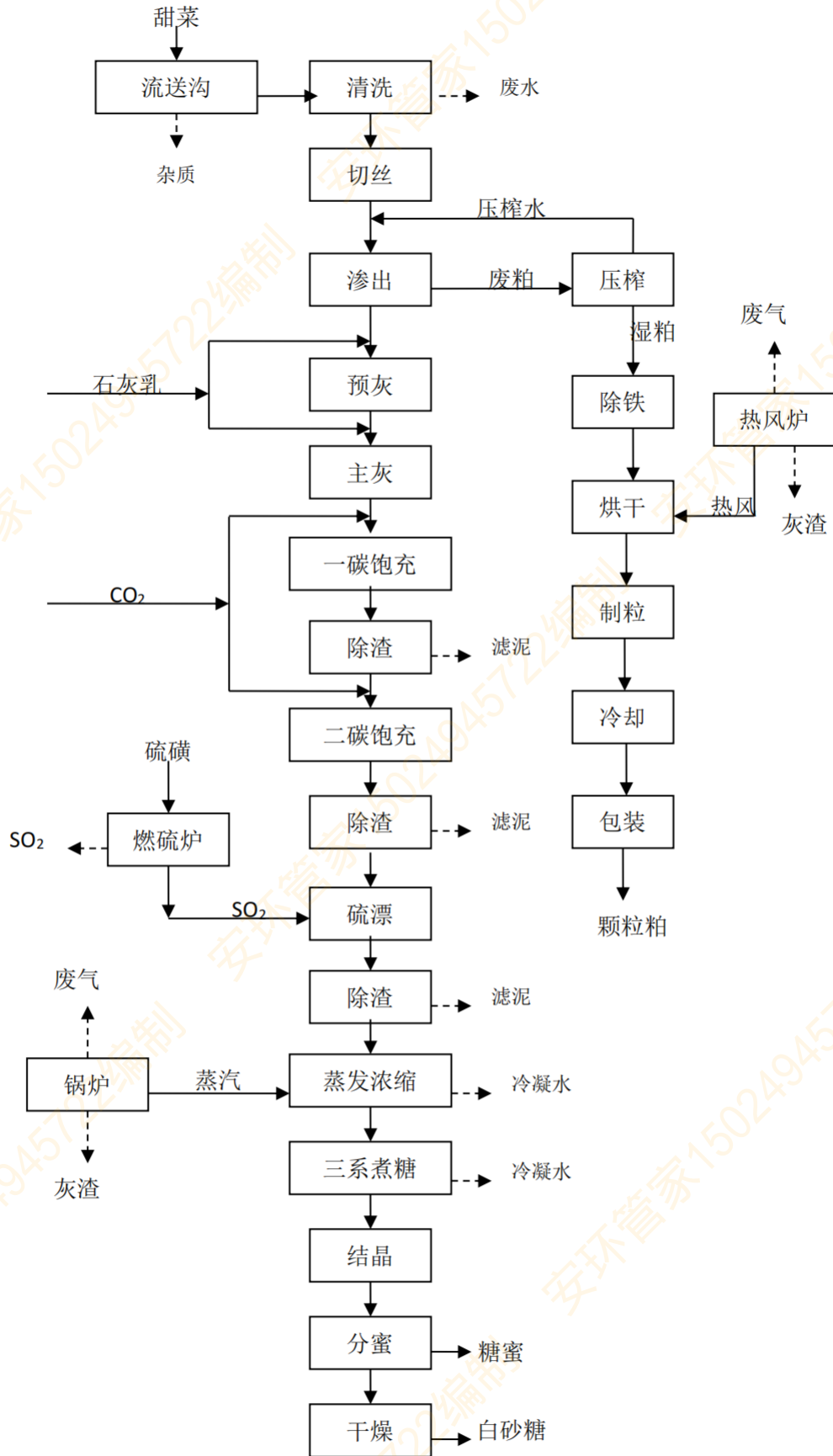


图 2.2-1 生产工艺流程及排污节点图

### 2.2.3 石灰窑生产工艺

石灰窑主要由窑体、上料装置、布料装置、燃烧装置、卸灰装置、电器、仪表控制装置、除尘装置等组成。本项目选用立式窑，窑体自上而下依次为预热层、煅烧层、冷却层和卸料层。

石灰石和燃料经过计量后由传送带送至料斗升降机，再由料斗升降机送入窑顶的布料器，布料器将石灰石和燃料均匀布料后进入预热层，预热到 850 度开始分解，再经煅烧层在 1200 度条件下完成煅烧，再经冷却后经圆盘卸料机卸出窑外，即完成生石灰产品的生产。

窑体底部安装有鼓风机，窑顶安装有引风机，将窑气吸入窑气洗涤器，窑气以较高的速度进入洗涤器中，窑气中的灰尘被水吸收，在经过气水分离器达到洗涤窑气的目的。较为清静的窑气进入糖汁中，含尘洗水进入循环水系统，经过沉淀处理后，较洁净水返回到窑气洗涤器中。

由圆盘卸料机卸出的石灰和煤渣经由皮带输送机送至石灰消和车间，生石灰从进料口进入石灰消和器加水进行双螺旋消化，此时产生大量带粉尘的蒸汽，采用风机给水箱产生负压，然后把外来含有粉尘的蒸汽通过引风管吸入水箱，使含有粉尘的蒸汽通过除尘筛管在除尘水箱里与水完全混合，这样粉尘遇水沉淀，蒸汽遇水变成水。生成的沉淀在水箱里与外来加水混合后由水泵抽走，再给石灰消化器加水，这样就实现了除尘和除尘后污水的循环利用。石灰乳连同未能消化的生烧石灰和煤渣经过除渣器过滤，石灰乳进入糖汁中，消和渣排出。

具体工艺流程和污染物排放情况如图 2.2-2 所示。

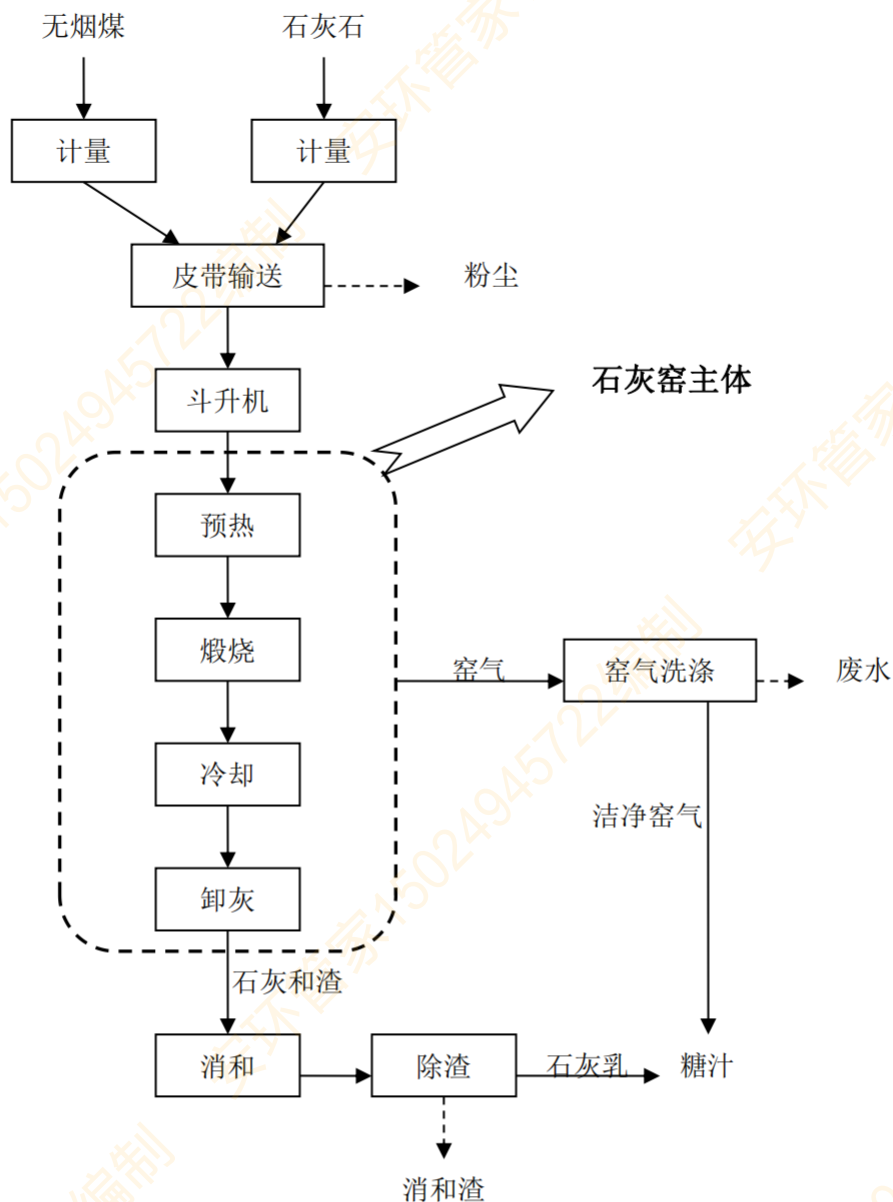


图 2.2-2 石灰窑及石灰消和工艺流程及排污节点图

### 2.3 编制小组情况说明及成员编制名单

赤峰众益糖业有限公司根据国家环境保护部颁发的《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法（试行）》的规定，结合我公司的实际情况，制定环境应急预案。

我公司在环境应急预案项目启动的同时，成立了环境应急预案制定小组，由穆瑞担任总指挥，明确了相应的职责，制定了工作计划。

制定小组首先对公司进行了全面的基础调查，然后根据基础调查结果和收集

的相关资料，编制了《赤峰众益糖业有限公司环境风险评估报告》（简称：环境风险评估报告）以及《赤峰众益糖业有限公司环境应急资源调查报告》（简称：环境应急资源调查报告），环境风险评估报告确定公司的环境风险等级为“一般”。

制定小组再根据基础调查结果、收集的相关资料、环境风险评估报告以及环境应急资源调查报告，制定环境应急预案。在制定过程中，合理的选择类别，确定内容，重点说明了可能的突发环境事件情景下需要采取的处置措施、向可能受影响的居民和单位通报的内容与方式、向环境保护主管部门和有关部门报告的内容与方式，以及与当地政府预案的衔接方式，形成环境应急预案。

## 2.4 应急预案篇章设置

《赤峰众益糖业有限公司突发环境事件应急预案》共设 12 个章节，分别是总则、应急组织体系与职责、预防与预警、报告与信息发布、应急响应、应急处置、应急监测、应急终止、后期处置、应急保障、监督与管理、附则。

## 2.5 环境风险目标的确定

本项目主要包括日加工甜菜 3000 吨，年产绵白糖 51500 吨、颗粒粕 25200 吨、糖蜜(副产品)18340 吨。

主要原辅材料使用量见表 2.5-1。

序号	名称	产品单耗		年耗	
		单位	数量	单位	数量
一	原辅材料				
1	甜菜	t/t	6.99	t/a	360000
2	石灰石	t/t	0.44	t/a	22750
3	焦炭	t/t	0.04	t/a	2080
4	低硫煤	t/t	0.34	t/a	17280
5	硫磺	kg/t	2.1	t/a	108
6	尿素	kg/t	1.9	t/a	100
7	滤布	米/t	0.58	万米/a	3
8	切丝刀	个/t	0.07	万个/a	0.34
9	编织袋	个/t	22.20	万个/a	114.34
二	动力能耗				
1	动力煤	t/t	0.98	t/a	50660
2	水	t/t	13.72	t/a	706680

根据《企业突发环境事件风险分级方法》（HJ941-2018）附录 A 中的突发环境事件风险物质及临界量清单，识别本项目主要环境风险物质为硫磺、二氧化硫、柴油等。详见表 2.4-2。

表 2.4-2 涉及环境风险物质基本情况

序号	物质	形态	最大储量 (t)	临界量 (t)	储运方式
1	硫磺	固体	0.68	200	
2	SO <sub>2</sub>	气体	1.36	20	
3	柴油	液体	50	2500	

## 2.6 应急救援组织体系

赤峰众益糖业有限公司应急救援组织体系由公司应急指挥中心、现场应急指挥部、应急保障组、现场处置组、应急监测组、应急疏散组、通讯联络组、医疗救护组、专家组、善后处置组，对各自的职责以人员组成进行了界定。

## 2.7 预警分级

按照突发环境污染事件严重性、紧急程度及影响程度，将预警由低到高依次分为三级：蓝色（Ⅲ级）预警、黄色（Ⅱ级）预警、红色（Ⅰ级）预警。

## 2.8 事件分级

按照突发环境事件严重性和紧急程度，依据其可能造成的危害程度、波及范围、影响大小、人员及财产损失等情况，本项目将突发环境事件由高到低划分为重大（Ⅰ级）、较大（Ⅱ级）、一般（Ⅲ级）三个级别。

## 2.9 信息报告

赤峰众益糖业有限公司突发环境事件责任人以及负有监管责任的人员发现突发环境事件后，立即向班组负责人报告，由负责人根据事态向应急指挥部报告，指挥部接到信息后立即组织进行现场调查。

当应急响应级别为Ⅰ级时，班组长应立即向应急指挥部领导报告，应急指挥部总指挥或副总指挥应当于半小时内立即向松山区人民政府和赤峰市生态环境局松山区分局报告。



### 3 征求意见及采纳情况说明

#### 3.1 内部评审意见的征求

环境应急预案编制过程中，制定小组通过内部评审的方式广泛征求了公司领导 and 员工的意见，同时，也征求了周边可能受公司突发环境事件影响的环境敏感点居民和单位代表的意见。

#### 3.2 预案推演意见的征求

环境应急预案文本修编完成后，企业领导组织各应急组织人员和关键岗位员工对预案内容进行了一次检验性的桌面推演，推演结果为本预案可行，仍发现环境应急预案中存在的缺陷和问题。针对在预案桌面推演过程中暴露出的缺陷和问题，环境应急预案制定小组已采取了相应的措施予以解决，具体情况如下。

企业组织对预案内容进行了桌面推演，发现的问题如下所示：

- 1) 企业员工对应急预案文本中的应急措施尚未熟悉；
- 2) 应急小组成员对自身职责尚未熟悉；
- 3) 企业员工对厂区风险源项位置存在不清楚现象；
- 4) 应急小组和员工之间的联动尚未熟练。

根据演练暴露的问题，提出的解决措施如下：

1) 针对应急小组和员工对预案文本应急处置措施、自身职责和急的联动所存在的问题，企业应该定期对员工进行培训，然后等预案外部评审通过备案以后，应急卡与应急小组职责具体到责任人上墙或者印册学习；

2) 针对员工部分对企业风险源项位置不清楚等问题，要按《环境保护图形标志—排放口（源）》（GB15562.1-1995）规定的图形，在各气、水、声排污口（源）挂牌标识，做到各排污口（源）的环保标志明显，便于企业管理和公众监督。

#### （3）意见采纳情况

制定小组在编制过程中，积极采纳了有利于预防和减轻突发环境事件发生及影响的意见和建议，以保证环境应急预案具有针对性、实用性和可操作性。意见和建议征求及采纳的具体情况详见下表：

表 3.2.1 意见和建议征求及采纳情况表

序号	意见或建议	采纳情况（或不采纳的理由）
1	定期对员工进行培训，等预案评审通过备案以后，应急卡与应急小组职责具体到责任人上墙或者印册学习	已采纳
2	在各气、水、声排污口（源）挂牌标识，做到各排污口（源）的环保标志明显，便于企业管理和公众监督。	已采纳

#### 4 评审情况说明

在专业技术人员完成赤峰众益糖业有限公司突发环境应急预案后，公司组织了专业技术人员和公司内部工程技术人员在公司开展了赤峰众益糖业有限公司突发环境事件应急预案的评审讨论会，经相关技术人员和公司领导及相关工程技术人员对预案进行讨论和指导，指出应急预案编制较完整，能够满足企业环境风险应急的要求，并提出意见进行补充完善后，可作为企业环境风险管理的依据，经修改后可向赤峰市生态环境局松山区分局提出申请备案。